

PETROLIFEROS OMEGA, S.A. DE C.V.

7ª. Av. Sur (Par-Vial) esq. Boulevard Internado No. 11, Zona 2, Colonia Teófilo Acebo,
Mz. 2, Lote 1, Tapachula, Chiapas.

**X.3 PROCEDIMIENTO PARA LA RECEPCIÓN Y
DESCARGA DE GASOLINA CON CONTENIDO
MÍNIMO DE 87 OCTANOS, CONTENIDO MÍNIMO DE
91 OCTANOS.**

Índice

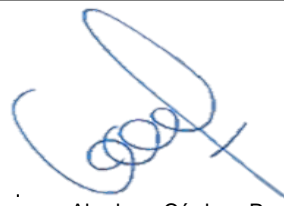
CÓDIGO: P03-X-18					PAGINA : 1		DE: 5
REVISIÓN	00						
FECHA	02/05/2018						
ELABORÓ:			REVISÓ:			AUTORIZÓ:	



Juan Carlos Sanchez Lara



Angel Salvador Carrillo Sánchez
Coordinador de normatividad y
seguridad industrial



Abraham Córdova Peralta.
Proyectista Cedula Profesional 3512770

PETROLIFEROS OMEGA, S.A. DE C.V.	Código:	P03-X-18
	Página:	(2 de 6)
	Fecha:	02/05/2018
	Revisión No.	00
7ª. Av. Sur (Par-Vial) esq. Boulevard Internado No. 11, Zona 2, Colonia Teófilo Acebo, Mz. 2, Lote 1, Tapachula, Chiapas.		

TÍTULO:	X.3 PROCEDIMIENTO PARA LA RECEPCIÓN Y DESCARGA DE GASOLINA CON CONTENIDO MÍNIMO DE 87 OCTANOS, CONTENIDO MÍNIMO DE 91 OCTANOS.
---------	---

1.0 OBJETIVO 32.0 PROCEDIMIENTO 33.0 DOCUMENTOS A UTILIZAR 6

PETROLIFEROS OMEGA, S.A. DE C.V.	Código:	P03-X-18
	Página:	(3 de 6)
	Fecha:	02/05/2018
	Revisión No.	00
7ª. Av. Sur (Par-Vial) esq. Boulevard Internado No. 11, Zona 2, Colonia Teófilo Acebo, Mz. 2, Lote 1, Tapachula, Chiapas.		

TÍTULO: **X.3 PROCEDIMIENTO PARA LA RECEPCIÓN Y DESCARGA DE GASOLINA CON CONTENIDO MÍNIMO DE 87 OCTANOS, CONTENIDO MÍNIMO DE 91 OCTANOS.**

1.0 OBJETIVO

Establecer los procedimientos para la recepción y descarga de combustible dentro de nuestra estación de servicio con denominación social PETROLIFEROS OMEGA S.A. DE C.V. con el objetivo de tomar las medidas de prevención necesarias y lograr un control adecuado en las cargas de combustibles.

2.0 PROCEDIMIENTO

1. En nuestra estación de servicio el encargado o responsable de la recepción de productos, verifica que la descarga de auto-tanques se lleva a cabo exclusivamente sobre superficies horizontales. Nuestro encargado conoce, aplica y hace cumplir lo dispuesto en las medidas de seguridad, que se señalan en este procedimiento.
2. Nos aseguramos que los tanques de almacenamiento de productos, cuenten como mínimo con los siguientes dispositivos de seguridad, verificando que se encuentren en buen estado y en óptimas condiciones de operación: mangueras y conexiones herméticas para la descarga de producto, verificando que se encuentren en buen estado.
3. Contamos con respaldos documentales vigentes y registros que contengan los resultados de las pruebas de hermeticidad realizadas a los tanques de almacenamiento-
4. Facilita y verifica las maniobras de recepción, descarga y retiro de auto-tanque, verificando que estas se realicen con seguridad e indica al operador del auto-tanque, la posición exacta del auto-tanque y el tanque de almacenamiento en el que debe efectuarse la descarga del producto controlando la circulación interna de los vehículos, de manera que garantiza la preferencia al conductor del auto-tanque y mantiene en todo momento libre de obstrucciones la zona de descarga.
5. Revisamos que el operador del auto-tanque cumpla con las disposiciones y reglamentos establecidos por la secretaria de Comunicaciones y Transporte, en materia de transporte de productos y materiales peligrosos, así como lo dispuesto en el Reglamento Local de Tránsito y realiza con precaución las maniobras del auto-tanque dentro de la Estación de servicio, respetando el límite de velocidad máxima permitida de 10 km/hora.
6. Vigilamos el auto-tanque y dispositivos de conexión de las mangueras durante las maniobras de descarga de productos y confirmando que el operador del auto-tanque y personal de apoyo no fume ni opere el auto-tanque en estado de ebriedad o intoxicación por drogas o medicamentos.
7. Procederá la descarga de auto-tanques y una vez posicionado el auto-tanque, el operador del auto-tanque debe apagar el motor de la unidad, cortar corriente, accionar el freno del estacionamiento dejando la palanca de velocidad en "neutral" o lo recomendado

PETROLIFEROS OMEGA, S.A. DE C.V.	Código:	P03-X-18
	Página:	(4 de 6)
	Fecha:	02/05/2018
	Revisión No.	00
7ª. Av. Sur (Par-Vial) esq. Boulevard Internado No. 11, Zona 2, Colonia Teófilo Acebo, Mz. 2, Lote 1, Tapachula, Chiapas.		

TÍTULO: **X.3 PROCEDIMIENTO PARA LA RECEPCIÓN Y DESCARGA DE GASOLINA CON CONTENIDO MÍNIMO DE 87 OCTANOS, CONTENIDO MÍNIMO DE 91 OCTANOS.**

por el fabricante del vehículo, retirando la llave del interruptor y colocándola en la parte externa de la caja de válvulas cumpliendo lo anterior, el operador del auto-tanque debe bajar de la cabina verificando que no existan condiciones en su entorno que puedan poner en riesgo la operación, conectar el auto-tanque a la tierra física ubicada en el costado del contenedor.

8. Verificamos que la tierra física se encuentre libre de pintura, que la conexión entre las pinzas y el cable no se encuentre trozada y que las pinzas ejerzan una adecuada presión.

9. El encargado responsable en conjunto con las personas de apoyo colocan 4 biombo con el texto "PELIGRO DESCARGANDO COMBUSTIBLE" tomando como centro la bocanoma de tanque donde se descargará el producto el encargado coloca cuando menos dos extintores de 9 kg (20 lbs) de polvo químico seco del tipo ABC, cercanos al área de descarga para poder accionarlos de inmediato en caso necesario y las dos personas de apoyo estén pendiente de esto.

10. Antes de iniciar el proceso de descarga del producto, nuestro responsable de la Estación de servicio suspende el suministro de combustible del producto del cual se realizará la descarga.

11. El operador del Auto-tanque presenta y entrega a nuestro encargado, la factura y/o remisión de venta del producto para descargarla y en la misma, engrapa el ticket de la descarga del producto, registrándolo en la bitácora de registro de actividades para la recepción y descarga del producto y muestra al operador del auto-tanque la impresión de las existencias del sistema electrónico de medición o control de inventario, como evidencia de la disponibilidad de espacio en el tanque de almacenamiento para la descarga del producto, previniendo que el llenado de los tanque de almacenamiento, debe de tener como máximo hasta el noventa por ciento de su capacidad, verificando con el sistema electrónico e medición o control de inventarios.

12. Nuestro encargado comprueba que el sello colocado en la caja de válvulas, se encuentre integro antes de retirarlo y que coincida con el numero asentado en la factura y verifica los niveles de combustible, durante la apertura de la tapa del domo del contenedor, el personal se coloca con la espalda a favor del viento, flexionando las rodillas y teniendo especial cuidado al asomarse.

13. En nuestra estación el encargado y el operador, conjuntamente, deben realizar la descarga y en todo momento estar pendientes de cualquier incidencia.

14. En caso de que los sellos estén violados o que la cantidad de producto no cumpla con la capacidad marcada en el auto-tanque se procederá a la devolución del producto.

15. El personal de nuestra Estación de servicio proporcionará la manguera para la recuperación de vapores y lo correspondiente para la descarga incluido el codo de descarga de la mirilla y el operador conecta el auto-tanque la manguera para la recuperación de

PETROLIFEROS OMEGA, S.A. DE C.V.	Código:	P03-X-18
	Página:	(5 de 6)
	Fecha:	02/05/2018
	Revisión No.	00
7ª. Av. Sur (Par-Vial) esq. Boulevard Internado No. 11, Zona 2, Colonia Teófilo Acebo, Mz. 2, Lote 1, Tapachula, Chiapas.		

TÍTULO: X.3 PROCEDIMIENTO PARA LA RECEPCIÓN Y DESCARGA DE GASOLINA CON
O: CONTENIDO MÍNIMO DE 87 OCTANOS, CONTENIDO MÍNIMO DE 91 OCTANOS.

vapores, en tanto que el encargado conecta el otro extremo de dicha manguera al codo de descarga. El conjunto ya ensamblado, se fija en la boquilla de retorno de vapores del tanque de almacenamiento, una vez conectada la manguera de recuperación de vapores.

16. Se lleva a cabo la conexión de la manguera de descarga de producto inicialmente por el extremo de la boquilla del tanque de almacenamiento y posteriormente por el extremo de que se conecta a la válvula de descarga del auto-tanque. A nuestro encargado, le corresponde la conexión de la manguera de la boquilla del tanque de almacenamiento, en tanto que al operador el acoplamiento del auto-tanque-

17. Después de que el encargado ha llevado a cabo la conexión del codo descarga, el operador procede a la apertura lenta de las válvulas de descarga de emergencia, verificando cada 5 minutos el paso del producto por la mirilla del codo de descarga.

18. El operador y el encargado permanecen en el sitio de descarga y vigilan toda la operación, sin apartarse de la bica toma del tanque de almacenamiento, el operador no permanece por ningún motivo en la cabina del vehículo durante la operación de descarga del producto, si durante las operaciones de descarga de producto se presentara alguna emergencia, el operador acciona de inmediato las válvulas de emergencia y da cierre a la descarga del auto-tanque.

29. Una vez terminada la descarga proceden a la comprobación de entrega total del producto y desconexión revisando que la mirilla del codo de descarga no se aparece flujo del producto, entonces el operador cierra las válvulas de descarga y emergencia.

20. Solo a solicitud del encargado de la Estación de servicio, el operador acciona la palanca de la válvula de descarga verificando que la válvula de emergencia se encuentre abierta, para asegurar de esta manera que la entrega total del producto, posteriormente se lleva a cabo la desconexión de la manguera de descarga de acuerdo a la siguiente secuencia: primero cierra la válvula del auto-tanque, desconectando el extremo de la manguera conectado a la válvula de descarga del auto-tanque levantado la manguera para permitir el drenado del producto remanente hacia el tanque de almacenamiento; posteriormente se procede a desconectar al extremo conectado al tanque de almacenamiento, asumiendo el encargado y el operador su respectiva tarea de accionamiento de la válvula del contenedor y desconexión, y no se abre ya la tapa del domo del auto-tanque al final de la descarga, ya que esto ocasionaría la pérdida de los vapores recuperados del tanque de almacenamiento.

21. El encargado de la estación de servicio concluye su labor tapando la boquilla de llenado del tanque de almacenamiento y colocando la tapa en el registro correspondiente, retirando del área las conexiones de descarga (codos), las señales preventivas, la manguera y las personas con los extintores.

22. Al finalizar la secuencia anterior, el operador debe retirar las tierras físicas del auto-tanque.

PETROLIFEROS OMEGA, S.A. DE C.V.	Código:	P03-X-18
	Página:	(6 de 6)
	Fecha:	02/05/2018
	Revisión No.	00
7ª. Av. Sur (Par-Vial) esq. Boulevard Internado No. 11, Zona 2, Colonia Teófilo Acebo, Mz. 2, Lote 1, Tapachula, Chiapas.		

TÍTULO: **X.3 PROCEDIMIENTO PARA LA RECEPCIÓN Y DESCARGA DE GASOLINA CON CONTENIDO MÍNIMO DE 87 OCTANOS, CONTENIDO MÍNIMO DE 91 OCTANOS.**

23. El acuse de la entrega del producto lo llevan a cabo hasta en final de las operaciones de descarga, debiendo el encargado de la Estación de servicio imprimir el sello de recibido y firmar de conformidad.

24. Al término de las actividades anteriormente descritas, el operador del auto-tanque debe retirar de inmediato la unidad de la Estación de servicio.

3.0 DOCUMENTOS A UTILIZAR

Nuestro procedimiento para la recepción y descarga de productos con contenido min. De 87 octanos, contenido min. De 91 octanos, se registra en la bitácora denominada Recepción y descarga de producto, donde se registran todas las actividades realizadas durante el proceso, son escritas detalladamente.