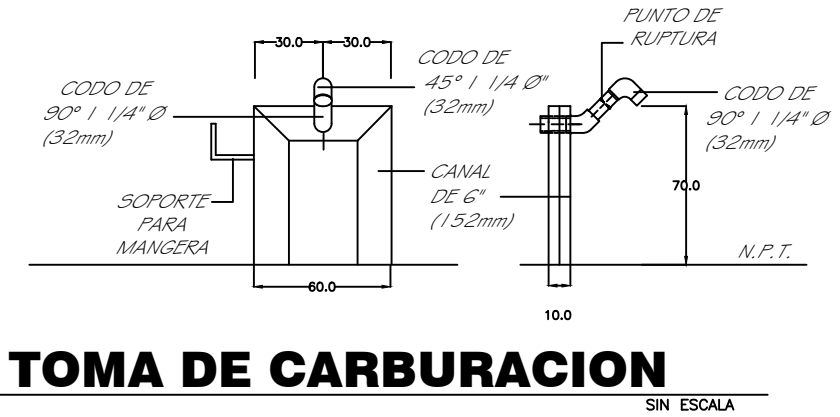
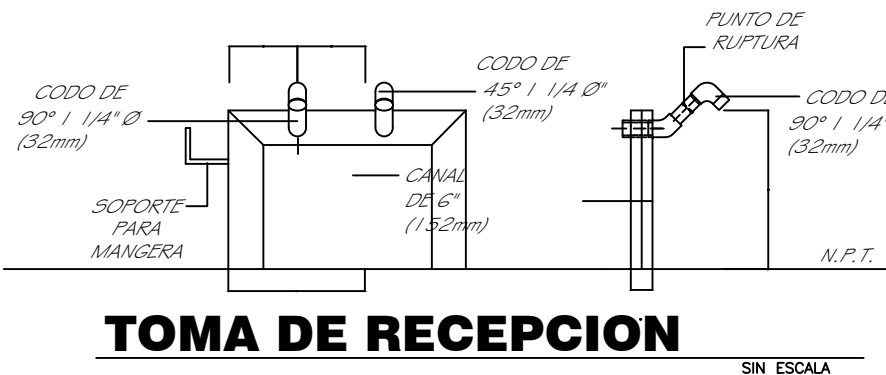
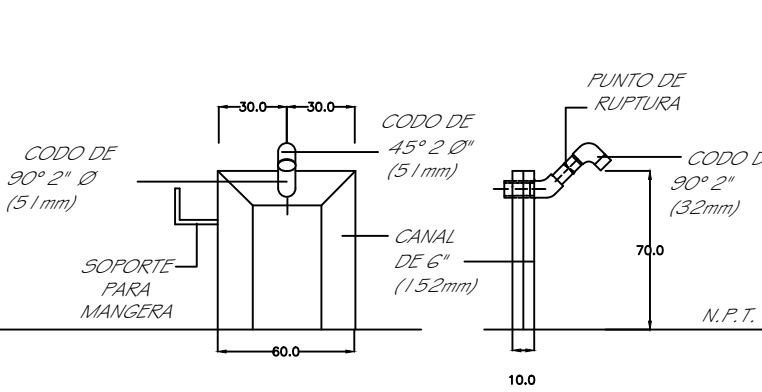


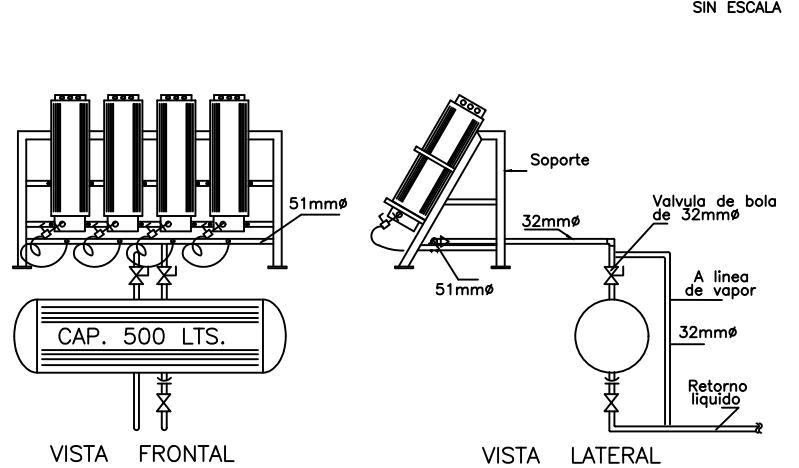
CUADRO DE OPERACIONES			
OPERACION	LINEA	VALVULAS ABIERTAS	VALVULAS CERRADAS
LLENADO DE CILINDROS	LIQUIDO	1,5,6,8,9,10,11,12,14,16,18, 20,21,22,23,24,25	
	RET. LIQUIDO	2,3,4,7,13,15,17,19,21,23	96
CARGA DE AUTOS-TANQUE CON BOMBA	LIQUIDO	24,29,34,39,47,52,57,62,69, 57,73,74,83,94	
	VAPOR	25,33,38,43,51,56,61,66,71, 72,75,82,85	
DESCARGA DE REMOLQUES-TANQUE	LIQUIDO	26,31,36,41,45,49,54,59,64,68	
	RET. LIQUIDO	78,80,81,87,88,90,91	64,66
TOMA DE SUMINISTRO (CARBURACION AUTOMASTO)	LIQUIDO	27,32,37,42,96,50,55,60,65	
	VAPOR	6,9,16,97,99,101,103,104	
	RET. LIQUIDO	7,98,100	3,4,98



TOMA DE CARBURACION



TOMA DE SUMINISTRO



ACCESORIOS EN LOS TANQUES

ESCALA: 1:100

SISTEMA DE VACIADO DE GAS DE LOS CILINDROS

SIN ESCALA

LET	SIMB.	MM.	ACCESORIOS DE LOS TANQUES	CARACTERISTICAS
A	1	25.4	MEDIDOR MAGNETICO ROTATORIO PARA NIVEL GAS-LIQUIDO	MAGNAVEL
B	2	12.7	TERMOMETRO -20 A +50 °C	REGO 904ARSH60
C	3	6.4	MANOMETRO DE 0 - 21 KGS./CM ²	EVA
D	4	6.4	VALVULA DE MAXIMO LLENADO 90%	REGO 3165
E	5	6.4	VALVULA DE MAXIMO LLENADO 85%	REGO 3165
F	6	76	VALVULA DE EXCESO DE FLUIDO P/ LIQUIDO.	REGO A7539 V6
G	7	51	VALVULA DE EXCESO DE FLUIDO P/ LIQUIDO.	REGO A3292B
H	8	51	VALVULA DE EXCESO DE FLUIDO P/ VAPOR	REGO A3292B
J	9	51	VALVULA DE EXCESO DE FLUIDO P/ VAPOR	REGO A3292B
K	10	64	VALVULA DE SEGURIDAD 294 1/2 MIN.	REGO A3149MG
L	11	51	VALVULA DE SEGURIDAD 1/2 MIN.	REGO A3149MG
M	12	101	VALVULA MULTIPORT BRIDADA	REGO A8574G
N	13	76	TAPON MACHO	ACERO
P	14	---	CONEXION SOLDADA PARA TIERRA	CABLE DE COBRE DESNUDO
R	15	76	TUBO DE DESCARGA CON CAPUCHON	CED. 40

SIMB.	MM.	ACCESORIOS DE LA INSTALACION	CARACTERISTICAS
1	51x82	ACOPLADOR DE LLENADO P/LIQUIDO	REGO A3195
2	25x44	ACOPLADOR DE LLENADO P/VAPOR	REGO A3175-A
3	---	VALVULA DE GLOBO RECTA - 76,51,32,19,101	28 Kg/cm ² A. A. G.
4	---	VALVULA DE BOLA RECTA - 76,101,51	28 Kg/cm ² A. A. G.
5	51	VALVULA DE CONTROL REMOTO NEUMATICA	28 Kg/cm ² A. A. G.
6	51, 32	VALVULA DE NO RETROCESO	REGO A3196 A3176
7	76, 51, 32	VALVULA DE EXCESO DE FLUIDO	REGO A7539V6 A3292B
8	13	VALVULA DE RELEVO HIDROSTATICA	APERTURA 28.15 kg/cm ² CERRADO 22 kg/cm ²
9	38	VALVULA AUTOMATICA DE RETORNO (BY-PASS)	3 x 3/8\"/>
10	---	BOMBA ACOPLADA A MOTOR ELECTRICO 10.0 C.F.	BLACKMER LGL-3E
11	---	COMPRESOR CON MOTOR ELECTRICO 15.0 C.F.	CORKEN 480
12	6.4	MANOMETRO DE 0-21 Kg/cm	CARATULA 64 mm
13	76	INDICADOR VISUAL DE FLUIDO TIPO NO RETROCESO	REGO A7796 REGO A7794
14	76	FILTRO DE PASO	SARCO
15	51	MEIDOR DE LIQUIDO SCHLIMBERGER (NEPTUNE)	TIPO 40 MOD. B43
16	76	CONECTOR FLEXIBLE	METALICO
17	51	MANGUERA ESPECIAL PARA GAS L. P.	24.81 kg/cm ² PRESION DE TRABAJO 140 kg/cm ² PRESION DE RUPTURA
18	6.4	VALVULA DE AGUA	28 Kg/cm ² A. A. G.
19	101, 132	TUBO DE ACERO AL CARBON P/ LIQUIDO COLOR BLANCO	CED. 40 Y 80 S/COS308B.
20	76, 51, 19, 31	TUBO DE ACERO AL CARBON P/ VAPOR COLOR AMARILLO	CED. 40 Y 80 S/COS308B.
21	51	TUBO DE ACERO AL CARBON P/ RET.-LIQUIDO COLOR BLANCO CON BANDAS COLOR VERDE	CED. 40 Y 80 S/COS308B.
22	---	CONEXION A TIERRA	CABLE DE COBRE DESNUDO
23	101	ADITAMENTO MULTIPLE PARA VALVULA DE SEGURIDAD	REGO A8574G
24	13	PUNTA DE LLENADO CON VALVULA DE CIERRE RAPIDO	REGO 78011B
25	51, 32	VALVULA AUTOMATICA DOBLE NO RETROCESO (PULL-AWAY)	REGO A2141A16 REGO A2141A10
26	69	TUERCA UNION O UNION BRIDADA	REGO

PLANO MECANICO

PLANTA DE GAS PARA ALMACENAMIENTO Y DISTRIBUCION

PROPIEDAD: GAS SILZA S.A. DE C.V.

UBICACION: FRACC. 2 LOTE No. 40, DE LA COLONIA COLORADO CUATRO DIVISION 2 DELEGACION CERRILLO PRIETO MEDICAL BAJA CALIFORNIA

REPRESENTANTE LEGAL: LIC. JOSE ALBERTO MARTINEZ RODRIGUEZ

ING. GUSTAVO A. HERNANDEZ ALFARO
UNIDAD DE VERIFICACION EN MAT. DE GAS L.P.
No. de REG. UNOEL 194

PROYECTO: MARCELO JIMENEZ CRUZ
INGENIERO MECANICO INDUSTRIAL
CED. 19407 3716494 DGP-SEP

ACOTACION: METROS (Mts.) No. DE PROYECTO 02 PLANO No. 02
FECHA: AGOSTO 2018
DIBUJO: HDEZ

ANEXO 4