

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN															
			DIARIO	SEMANAL	SEMESTRAL	ANUAL	10 AÑOS	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV
1 Pintura a bombas	Inspección de estado físico de la pintura de bombas	Técnico en mantenimiento				*												
2 Revisión y/o cambio bandas de bombas	Inspección y verificación del funcionamiento de las bombas	Técnico en mantenimiento		*														
3 Revisión y/o cambio de coples flexibles de bombas	Inspección visual de coples flexibles y revisión de sus condiciones	Técnico en mantenimiento	*															
4 Pintura a medidores	Inspección de estado físico de la pintura de medidores	Técnico en mantenimiento				*												
5 Pintura parcial a tuberías de tanque de almacenamiento de 52,000 lts	Inspección de estado físico de la pintura en tuberías	Técnico en mantenimiento				*												
6 Revisión y/o cambio de termómetro tanque de almacenamiento de 52,000 lts	Inspección visual del termómetros y revisión de sus condiciones	Técnico en mantenimiento		*														
7 Revisión y funcionamiento de Magnatel	Verificación de la operación del Magnatel	Técnico en mantenimiento				*												
8 Pintura en el suelo el sentido de circulación y urbanización	Inspección de estado físico de la pintura en general	Técnico en mantenimiento		*														
9 Revisión de tierras en general	Inspección visual general de todas las tierras en el área	Técnico en mantenimiento	*															
10 Revisión de funcionamiento de actuadores en válvula de tanques	Verificación de la operación de los actuadores	Técnico en mantenimiento		*														
11 Pintura a tanque de almacenamiento de 52,000 lts	Inspección de estado físico de la pintura de tanques	Técnico en mantenimiento		*														
12 Existencia de la tierra para el transporte	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento		*														
13 Revisión y/o cambio de manómetros de tanque de almacenamiento de 52,000 lts	Inspección visual de manómetros y revisión de sus condiciones	Técnico en mantenimiento	*															
14 Revisión y/o cambio válvulas no-retroceso tanque almacenamiento de 52,000 lts	Inspección de estado físico de las válvulas de retroceso	Técnico en mantenimiento		*														
15 Revisión y/o cambio válvulas exceso de flujo tanque almacenamiento de 52,000 lts	Inspección de estado físico de las válvulas de exceso	Técnico en mantenimiento		*														
16 Revisión de fugas en área general	Inspección visual general en todas las áreas	Técnico en mantenimiento	*															
17 Revisión y/o cambio válvulas de seguridad tanque almacenamiento de 52,000 lts	Inspección de estado físico de las válvulas de seguridad	Técnico en mantenimiento		*														

NOTA.- EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTEAR CUALQUIER ANOMALÍA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Nombre y firma de quién elabora la inspección

Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín
 Nombre y firma de la unidad de inspección

CUMPLIEN CON LA NORMATIVIDAD PARA LOS PROGRAMAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

UNIDAD DE VERIFICACIÓN EN GAS LP
 Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín
 UVSELP 207-C
 Ced. Prof. 4045183

Perez

Perez

PROGRAMA ANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
ÁREA DE CARGA AUTOTANQUES

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN											
			DIARIO			MENSUAL			TRIMESTRAL					
			ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV	DIC
1 Revisión de actuadores y solenoides	Inspección, verificación y funcionamiento de actuadores y solenoides	Técnico en mantenimiento	*											
2 Revisión del acoplador de la punta de la manguera	Inspección y verificación visual del acoplador	Técnico en mantenimiento	*											
3 Revisión de válvulas de control de aire	Inspección y verificación visual de las válvulas de control de aire	Técnico en mantenimiento	*											
4 Revisión de By Pass	Verificación y funcionamiento del ByPass	Técnico en mantenimiento	*											
5 Revisión de cierre hermético en válvulas punta manguera	Verificación de cierre hermético de válvulas	Técnico en mantenimiento	*											
6 Revisión líneas de aire que no existan fugas	Inspección y verificación visual de estado físico de las líneas de aire	Técnico en mantenimiento	*											
7 Revisión de tierra para transporte	Inspección y verificación visual de las tierras para unidades de transporte	Técnico en mantenimiento	*											
8 Revisión de fugas en tuberías	Inspección y revisión de fugas en toda las tuberías	Técnico en mantenimiento	*											
9 Revisión de manómetros en línea de líquidos	Inspección y verificación visual de los manómetros	Técnico en mantenimiento	*											
10 Revisión del control general de tierras	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento	*											
11 Revisión de las bandas de las bombas	Inspección y revisión de las bandas de bombas	Técnico en mantenimiento	*											
12 Revisión de mangueras	Inspección y verificación de estado físico de todas las mangueras	Técnico en mantenimiento	*											

NOTA.- EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTAR CUALQUIER ANOMALÍA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Nombre y firma de quién elabora la inspección

Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín
 Nombre y firma de la unidad de inspección

CUMPLEN CON LA NORMATIVIDAD PARA LOS PROGRAMAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

T. López Rangel

Nombre y firma de la unidad de inspección

J. Pérez

Nombre y firma de quién elabora la inspección

PROGRAMA ANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
SISTEMA vs. INCENDIO

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESVARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN													
			DIARIO	MENSUAL	TRIMESTRAL	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV
1 Revisión mecánica general de motor de gasolina	Revisión y verificación de motor de gasolina	Técnico en mantenimiento	*	*												
2 Revisión de mangueras en hidrantes	Inspección y verificación visual de mangueras de hidrantes	Técnico en mantenimiento	*	*												
3 Encendido de motor eléctrico y gasolina diariamente	Inspección, verificación y funcionamiento de motor eléctrico y gasolina	Técnico en mantenimiento	*													
4 Funcionamiento de válvulas en tuberías y manífu sistema vs. Incendio	Verificación y funcionamiento de válvulas en tubería de sistema vs incendio	Técnico en mantenimiento		*												
5 Revisión de nivel de gasolina de motor combustión interna	Inspección y verificación visual de niveles de gasolina	Técnico en mantenimiento	*													
6 Revisión de aspersores que no se encuentren tapados	Inspección, verificación y funcionamiento de aspersores	Técnico en mantenimiento		*												
7 Revisión de extintores de su fecha de caducidad	Revisión y verificación de fecha de caducidad de los extintores	Técnico en mantenimiento	*													

NOTA.- EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTAR CUALQUIER ANOMALÍA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Nombre y firma de quién elabora la inspección

Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín

Nombre y firma de la unidad de inspección

CUMPLEN CON LA NORMATIVIDAD PARA LOS PROGRAMAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

Héctor Alfredo Hernández Landín