

**PROGRAMA ANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
ÁREA DE TRASIEGO FERROCARRIL**

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN										
			DIARIO		MENSUAL		TRIMESTRAL						
			ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV
1 Revisión del acoplador de la punta de la manguera	Inspección y verificación visual del acoplador	Técnico en mantenimiento	*										
2 Revisión de tierra para transporte	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento		*									
3 Revisión de cierre hermético en válvulas punta manguera	Inspección y verificación visual de las válvulas	Técnico en mantenimiento	*										
4 Revisión y filtro de regulador, filtro de aire y manómetro	Inspección de regulador y filtro de aire, inspección en sistema neumático	Técnico en mantenimiento		*									
5 Revisión de tuberías	Inspección y verificación visual de estado físico de tuberías	Técnico en mantenimiento		*									
6 Revisión del control general de tierras	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento	*										
7 Revisión líneas de aire que no existan fugas	Inspección y verificación visual de estado físico de las líneas de aire	Técnico en mantenimiento	*										
8 Revisión de actuadores y solenoides	Inspección y verificación visual de los actuadores	Técnico en mantenimiento		*									
9 Revisión de flexibles en másticos y compresores	Inspección y verificación visual de los cables flexibles	Técnico en mantenimiento	*										
10 Revisión de manómetros de compresores	Inspección y verificación visual de los manómetros	Técnico en mantenimiento	*										
11 Revisión y funcionamiento de No Retrocesos (cjo de gey)	Inspección y revisión de funcionamiento de válvula retroceso	Técnico en mantenimiento	*										
12 Revisión de tierras en general, cable de cobre y sus pinzas de contacto	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento	*										
13 Revisión de apertura total en válvula "BRAV"	Inspección y revisión de funcionamiento de válvula BRAV	Técnico en mantenimiento		*									
14 Cambio de aceite de los 3 compresores cada 100 carroñajes	Cambio de aceite a los compresores	Técnico en mantenimiento	*										
15 Revisión de válvulas de control de aire	Inspección y revisión de funcionamiento de válvulas de control	Técnico en mantenimiento		*									
16 Revisión de abrazaderas de sujeción en tuberías	Verificación de existencia de las abrazaderas de sujeción	Técnico en mantenimiento	*										
17 Revisión de fugas en tuberías	Inspección visual general en todas las áreas	Técnico en mantenimiento	*										
18 Limpieza de filtros	Revisión y limpieza de los filtros del área	Técnico en mantenimiento		*									

NOTA.- EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTAR CUALQUIER ANOMALIA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Nombre y firma de quien elabora la inspección

Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín

Nombre y firma de la unidad de inspección

CUMPLEN CON LA NORMATIVIDAD PARA LOS PROGRAMAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

UNIDAD DE VERIFICACIÓN EN GAS LP
Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín
UVSELP 207-C
Ced. Prof. 4045183

Pablo Pérez

Nombre y firma de quien elabora la inspección

F. Pérez

PROGRAMA ANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
ÁREA DE CARGA AUTOTANQUES

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN													
			2023													
			DIARIO	MENSUAL	TRIMESTRAL	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV
1 Revisión del acoplador de la punta de la manguera	Inspección y verificación visual del acoplador	Técnico en mantenimiento	*	*												
2 Revisión de válvula de globo	Verificación de estado físico de válvula de globo	Técnico en mantenimiento		*												
3 Revisión de mangueras	Inspección y verificación de estado físico de todas las mangueras	Técnico en mantenimiento	*													
4 Revisión líneas de aire que no existan fugas	Inspección y verificación visual de estado físico de las líneas de aire	Técnico en mantenimiento		*												
5 Revisión de actuadores y solenoides	Inspección, verificación y funcionamiento de actuadores y solenoides	Técnico en mantenimiento	*													
6 Revisión de flexibles en másticos y bombas	Inspección, verificación y funcionamiento de másticos y bombas	Técnico en mantenimiento	*													
7 Revisión de tierra para transporte	Inspección y verificación visual de las tierras para unidades de transporte	Técnico en mantenimiento	*													
8 Revisión de manómetros en línea de líquidos	Inspección y verificación visual de los manómetros	Técnico en mantenimiento	*													
9 Revisión y filtro de regulador y filtro de aire	Inspección de regulador y filtro de aire	Técnico en mantenimiento	*													
10 Revisión del control general de tierras	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento	*													
11 Revisión de fugas en tuberías	Inspección y revisión de fugas en toda las tuberías	Técnico en mantenimiento	*													
12 Revisión de By Pass	Verificación y funcionamiento del ByPass	Técnico en mantenimiento	*													
13 Revisión de las bandas de las bombas	Inspección y revisión de las bandas de las bombas	Técnico en mantenimiento	*													

NOTA.- EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTAR CUALQUIER ANOMALÍA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Pablo López Flanget

Nombre y firma de quién elabora la inspección

Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín

Nombre y firma de la unidad de inspección

CUMPLEN CON LA NORMATIVIDAD PARA LOS PROGRAMAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

PROGRAMA ANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
ÁREA DE CARGA SEMIREMOLQUE

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN													
			2023													
			DIARIO	MENSUAL	TRIMESTRAL	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY	JUN	JUL	AGO	SEP	OCT	NOV
1 Revisión del acoplador de la punta de la manguera	Inspección y verificación visual del acoplador	Técnico en mantenimiento	*													
2 Revisión de cierre hermético en válvulas punta manguera	Verificación de cierre hermético de válvulas	Técnico en mantenimiento		*												
3 Revisión de tierra para transporte	Inspección y verificación de estado físico de todas las tierras p/ transporte	Técnico en mantenimiento		*												
4 Revisión de mangueras	Inspección y verificación visual de estado físico de las mangueras	Técnico en mantenimiento		*												
5 Revisión líneas de aire que no existan fugas	Inspección y verificación visual de líneas de aire	Técnico en mantenimiento		*												
6 Revisión de actuadores y solenoides	Inspección, verificación y funcionamiento de actuadores y solenoides	Técnico en mantenimiento	*													
7 Revisión de flexibles en masticos y en bombas	Inspección y verificación visual de los flexibles en masticos y bombas	Técnico en mantenimiento		*												
8 Revisión y mtto de regulador, filtro de aire y manómetros	Inspección de regulador, filtro de aire, manómetros e inspección en sistema neumático	Técnico en mantenimiento		*												
9 Revisión del control general de tierras	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento		*												
10 Revisión de fugas en tuberías	Inspección y revisión de fugas en toda las tuberías	Técnico en mantenimiento	*													
11 Revisión y funcionamiento de No Retrocesos (ojo de guey)	Inspección, verificación y funcionamiento de No retroceso (ojo de guey)	Técnico en mantenimiento		*												
12 Revisión de By Pass en bombas	Verificación y funcionamiento del By/Pass	Técnico en mantenimiento	*													

NOTA.- EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTAR CUALQUIER ANOMALIA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Nombre y firma de quién elabora la inspección

CUMPLEN CON LA NORMATIVIDAD PARA LOS PROGRAMAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

Nombre y firma de la unidad de inspección

Pablo López Rengel

Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín

**PROGRAMA ANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
SISTEMA vs. INCENDIO**

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN											
			DIARIO			MENSUAL			TRIMESTRAL					
			Ene	Feb	Mar	Abr	May	Jun	Jul	Ago	Sep	Oct	Nov	Dic
1 Encendido de motor eléctrico y gasolina diariamente	Inspección, verificación y funcionamiento de motor eléctrico y gasolina	Técnico en mantenimiento	*											
2 Revisión mecánica general de motor de gasolina	Revisión y verificación de motor de Gasolina	Técnico en mantenimiento	*											
3 Funcionamiento de válvulas en tuberías y manifolds sistema vs. Incendio	Verificación y funcionamiento de válvulas en tubería de sistema vs Incendio	Técnico en mantenimiento		*										
4 Revisión de extintores de su fecha de caducidad	Revisión y verificación de fecha de caducidad de los extintores	Técnico en mantenimiento		*										
5 Revisión de mangüeras en hidrantes	Inspección y verificación visual de mangüeras de hidrantes	Técnico en mantenimiento			*									
6 Revisión de aspersores que no se encuentren tapados	Inspección, verificación y funcionamiento de aspersores	Técnico en mantenimiento				*								
7 Revisión de nivel de gasolina de motor combustión interna	Inspección y verificación visual de niveles de gasolina	Técnico en mantenimiento	*											

NOTA.- EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTAR CUALQUIER ANOMALÍA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Nombre y firma de quién elabora la inspección

Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín

Nombre y firma de la unidad de inspección

CUMPLEN CON LA NORMATIVIDAD PARA LOS PROGRAMAS DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO.

Pablo López Rincón

UNIDAD DE VERIFICACIÓN EN GAS LP
Ing. Héctor Alfredo Hernández Landín
UVSELP 207-C
Ced. Prof. 4045183

**PROGRAMA ANUAL DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO
PLANTA DE ALMACENAMIENTO NUEVO GAS**

DESCRIPCIÓN DE TAREAS	DESARROLLO ASIGNADO PARA ACTIVIDAD	RESPONSABLE DE ACTIVIDAD	PERIODOS DE REVISIÓN									
			DIARIO	SEMANAL	SEMESTRAL	ANUAL	10 AÑOS	ENE	FEB	MAR	ABR	MAY
1 Revisión y/o cambio de manómetros de tanques almacénamiento	Inspección visual de manómetros y revisión de sus condiciones	Técnico en mantenimiento	*									
2 Revisión y/o cambio de termómetro tanque de almacenamiento	Inspección visual de termómetros y revisión de sus condiciones	Técnico en mantenimiento		*								
3 Revisión y/o cambio de coples flexibles de bombas	Inspección visual de coples flexibles y revisión de sus condiciones	Técnico en mantenimiento	*									
4 Revisión y funcionamiento de Magnatel	Verificación de la operación del Magnatel	Técnico en mantenimiento		*								
5 Revisión de fugas en área general	Inspección visual general en todas las áreas	Técnico en mantenimiento	*									
6 Revisión de funcionamiento de actuadores en válvula de tanques	Verificación de la operación de los actuadores	Técnico en mantenimiento		*								
7 Revisión de tierras general	Inspección visual general de todas las tierras en el área	Técnico en mantenimiento	*									
8 Existencia de la tierra para el transporte	Verificación de existencia de las tierras físicas	Técnico en mantenimiento		*								
9 Revisión y/o cambio bandas de bombas	Inspección y verificación del funcionamiento de las bombas	Técnico en mantenimiento		*								
10 Pintura a tanques de almacenamiento	Inspección de estado físico de la pintura de tanques	Técnico en mantenimiento		*								
11 Pintura a bombas	Inspección de estado físico de la pintura de bombas	Técnico en mantenimiento		*								
12 Pintura a medidores	Inspección de estado físico de la pintura de medidores	Técnico en mantenimiento		*								
13 Pintura en el suelo el sentido de circulación y urbanización	Inspección de estado físico de la pintura en general	Técnico en mantenimiento		*								
14 Pintura parcial a tuberías de tanques de almacenamiento	Inspección de estado físico de la pintura en tuberías	Técnico en mantenimiento		*								
15 Revisión y/o cambio válvulas exceso de flujo tanque almacenamiento	Inspección de estado físico de las válvulas de exceso	Técnico en mantenimiento		*								
16 Revisión y/o cambio válvulas no-retroceso tanque almacenamiento	Inspección de estado físico de las válvulas de retroceso	Técnico en mantenimiento		*								
17 Revisión y/o cambio válvulas de seguridad tanque almacenamiento	Inspección de estado físico de las válvulas de seguridad	Técnico en mantenimiento		*								

NOTA... EL PERSONAL QUE TRABAJA EN ESTA ÁREA DEBERÁ REPORTAR CUAQUER ANOMALIA AL DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO PARA SU REPARACIÓN.

Nombre y firma de quien elabora la inspección

Héctor Alfredo Hernández Londoño

Nombre y firma de la unidad de inspección

UNIDAD DE VERIFICACIÓN EN GAS LP

Ing. Héctor Alfredo Hernández Londoño

UVSEL P 207-C

Céd. Prof. 4045183