

<u>Unidad emisora:</u> Operaciones	<u>Fecha de emisión:</u> 01/03/2019	<u>Revisión número:</u> 00	<u>Fecha publicación:</u> 01/03/2019	<u>Página:</u> 1 <u>De:</u> 2
<u>Requerimiento:</u> Sistema de administración de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección al Medio Ambiente.			<u>Documento número:</u> GD-DG-F03-XI	
<u>Título:</u> Reporte de reducción de riesgos.				

Equipo / Accesorio	Riesgos	Acción para reducir el riesgo	Responsable
Compresor para gas.			
Moto-bomba.			
Compresor para aire.			
Medidor de gas.			
Registro para gas.			
Taque de almacenamiento 1.			
Acoplador de llenado para líquido.			
Válvula tipo no retroceso.			
Válvula de globo recta.			
Válvula de exceso de flujo.			
Válvula automática doble no retroceso (pull-away).			
Válvula de relevo hidrostática.			
Válvula automática de retorno (by-pass).			
Válvula de aguja.			
Manómetro de 0-21 kg/cm2.			

<u>Unidad emisora:</u> Operaciones	<u>Fecha de emisión:</u> 01/03/2019	<u>Revisión número:</u> 00	<u>Fecha publicación:</u> 01/03/2019	<u>Página:</u> 2 <u>De:</u> 2
<u>Requerimiento:</u> Sistema de administración de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección al Medio Ambiente.			<u>Documento número:</u> GD-DG-F03-XI	
<u>Título:</u> Reporte de reducción de riesgos.				

Bomba acoplada a motor eléctrico.			
Indicador visual de flujo no retroceso.			
Filtro de paso.			
Medidor de líquido Schulemberger.			
Conector flexible.			
Manguera especial para Gas L.P.			
Tubo de acero al carbón p/ líquido color blanco.			
Tubo de acero al carbón o/ ret líquido color blanco con franjas.			
Tubo de acero al carbón p/ vapor color amarillo.			
Conexión a tierra.			