

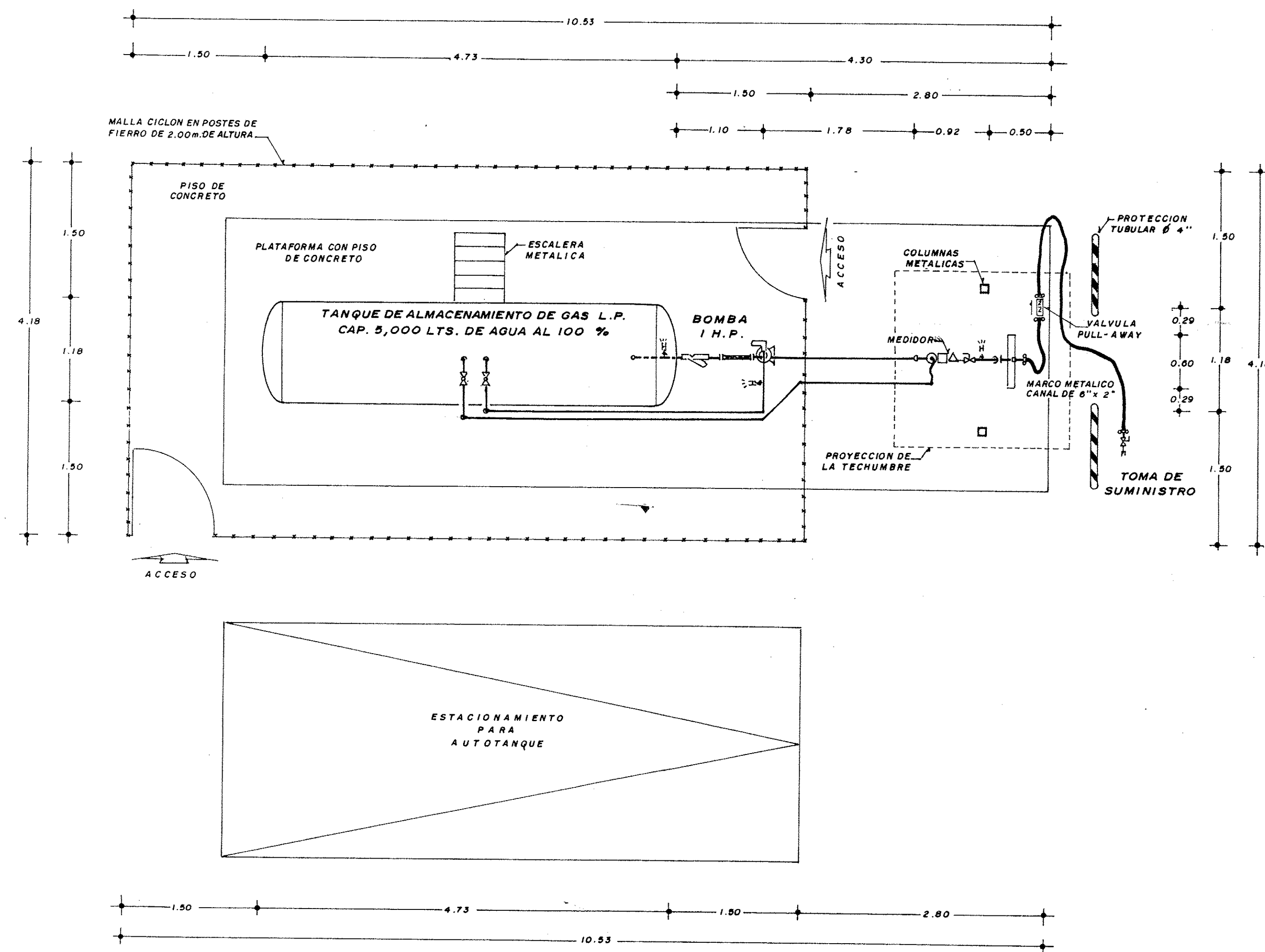
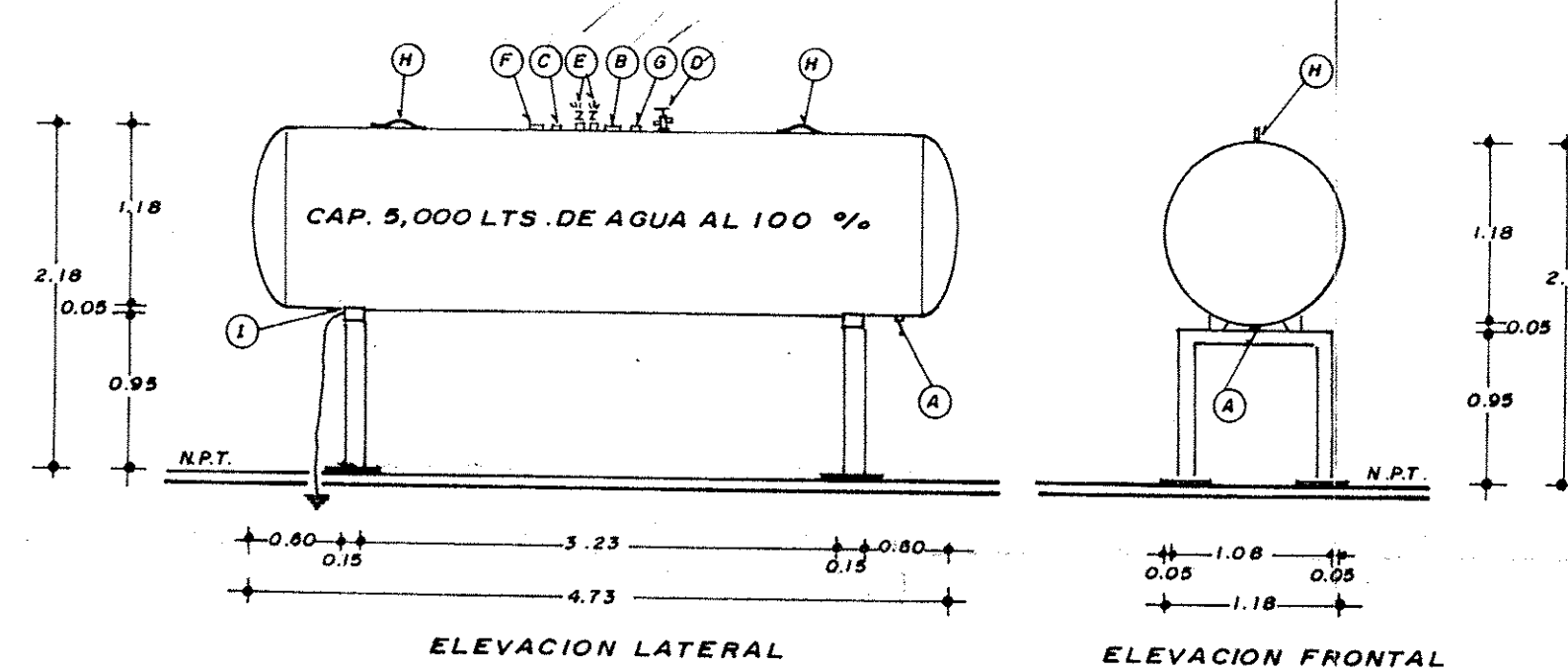


DIAGRAMA EN PLANTA DE LA INSTALACION DE TRASIEGO ESC. 1: 40

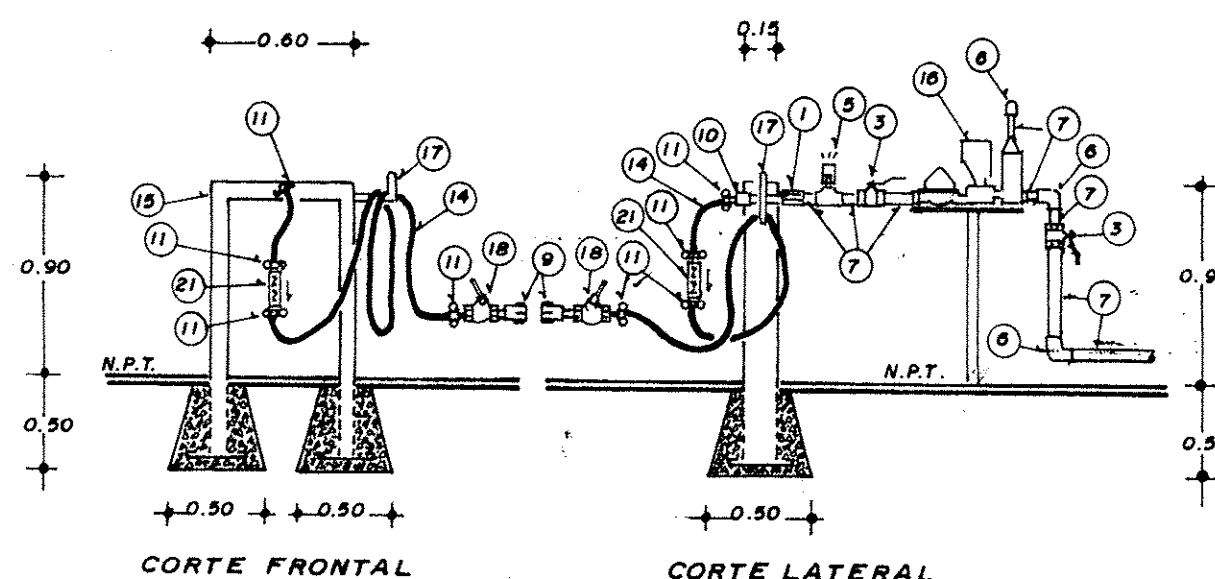
LETRA	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION
A	50.8	VALVULA EXCESO DE FLUJO LIQUIDO REGO A3292-C-122 G.P.M.
B	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO RETORNO DE LIQUIDO REGO A3272-G-20 G.P.M.
C	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO VAPOR REGO A3272-G-20 G.P.M.
D	19.1	VALVULA DE SERVICIO REGO 3131 G
E	19.1	VALVULA DE SEGURIDAD REGO 3131 G
F	31.7	VALVULA DE LLENADO REGO 7379
G	50.8	MEDIDOR DE NIVEL MAGNETICO ROCHESTER
H	50.8	OREJAS PARA MANIOBRA
I	50.8	CONEXION A TIERRA



TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE GAS L.P. ESC. 1: 50

ACCESORIOS DE LA TOMA

No.	DESCRIPCION
1	VALVULA EXCESO DE FLUJO
2	VALVULA CIERRE REMOTO
3	VALVULA ESFERA ROSCADA
4	VALVULA GLOBO ROSCADA
5	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO
6	CODO O TE
7	NIPLE O TUBERIA
8	NIPLE CON PUNTO DE RUPTURA
9	ACOPLADOR DE LLENADO
10	COPLE SOLDADO AL MARCO METALICO
11	ABRAZADERA BOSS
12	BRIDA
13	TUERCA UNION
14	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO
15	MARCO METALICO
16	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS
17	SOPORTE PARA LAS MANGUERAS
18	VALVULA CIERRE RAPIDO
19	MANOMETRO
20	VALVULA DE AGUA
21	VALVULA PULL-AWAY

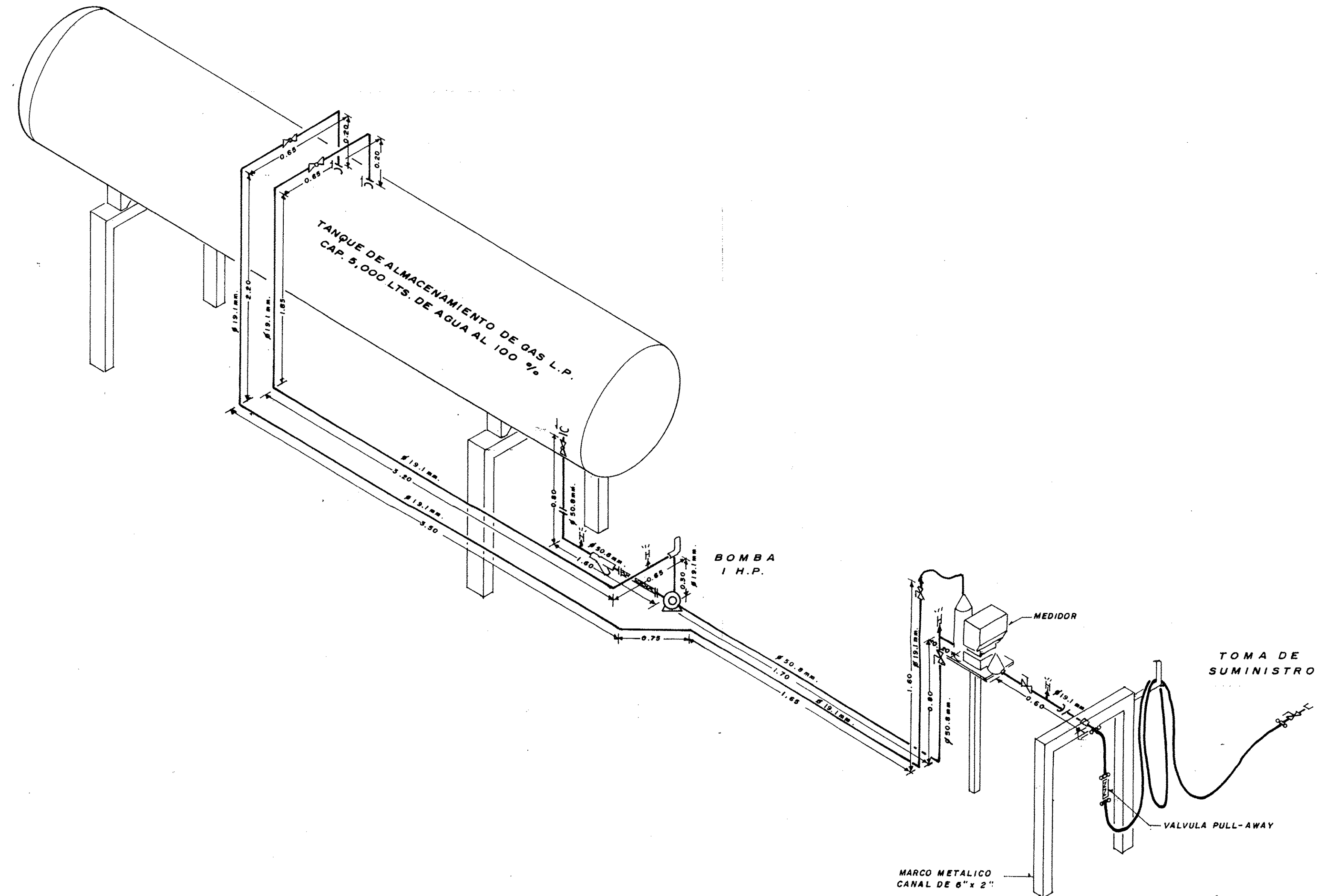


TOMA DE SUMINISTRO
ANCLAJE DE LA TOMA (S/E)

ESPECIFICACIONES DEL TANQUE

DESCRIPCION	DATOS
FABRICANTE	TATSA
CAPACIDAD (LTS.)	5,000
AÑO DE FABRICACION	2012
SERIE	EN FAB.
DIAMETRO	1.18
LONGITUD TOTAL	4.12
NORMA	021/3 SCFI-1993
PRESION DE DISEÑO	1 Kg/cm ²
ESPESES LAMINA DEL CUERPO	6.17
ESPESES LAMINA DE CABEZAS	6.09
TARA	1.03
FORMA DE CABEZAS	SEMIELIPTICAS

DIAGRAMA ISOMETRICO DE FLUJO (S/E)



SIMBOLOGIA

SIMBOLO	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION	CARACTERISTICAS
19.1	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO LIQUIDO	REGO A3272 G 20 G.P.M.
19.1	19.1	ACOPLADOR DE LLENADO CUERDA ACME	REGO A3175
50.8, 19.1	50.8, 19.1	VALVULA ESFERA ROSCADA	WORCESTER 444T 400 W.O.G.
50.8, 19.1	50.8, 19.1	VALVULA GLOBO RECTA ROSCADA	CMS 400 W.O.G.
19.1	19.1	VALVULA DE LLENADO DOBLE CHECK	REGO
19.1	19.1	VALVULA CIERRE RAPIDO CON ACOPLADOR DE LLENADO	REGO 7554 LV y A 3175
19.1	19.1	VALVULA NO RETORCESO	REGO
12.7	12.7	VALVULA DE AGUJA	REGO
12.7	12.7	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO DE PRESION	REGO 3129 H.
25.4	25.4	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS LIQUIDO	68 L.P.M. NEPTUNE
19.1	19.1	VALVULA RETORNO AUTOMATICO DE GAS LIQUIDO (BY-PASS)	BLACKMER BL BV 0.75
25.4	25.4	BOMBA CON MOTOR ELECTRICO A.P.E. DE 1 H.P.	38 L.P.M. BLACKMER BL-LGF-1E 1750 R.P.M.
19.1	19.1	VALVULA PULL-AWAY	REGO A 2141 A G
50.8	50.8	FILTRO DE PASO	SARCO 140 Kg/cm ²
50.8, 19.1	50.8, 19.1	MANOMETRO RANGO 0-21 Kg/cm ²	METRON
50.8, 19.1	50.8, 19.1	BRIDA	ACERO ASA # 300
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TUERCA UNION	A. N. C-80
50.8, 19.1	50.8, 19.1	REDUCCION DE DIAMETRO	A. N. C-80
50.8, 19.1	50.8, 19.1	CODO DE 90°	A. N. C-80
19.1	19.1	CODO DE 45°	A. N. C-80
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TE	A. N. C-80
50.8	50.8	TUBERIA TAPONADA	A. N. C-80
50.8	50.8	CONECTOR FLEXIBLE DE NEOPRENO	T. F. M. 140 Kg/cm ²
19.1	19.1	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO Y ABRAZADERA BOSS	DAYCO PYPESA 140 Kg/cm ²
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. VISIBLE	A. N. C-80 SIN COSTURA
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. OCULTA O SUBTERRANEA	A. N. C-80 SIN COSTURA
*	*	CRUZA TUBERIA POR MURO, TRINCHERA, SOPORTE, ETC.	

ESTACION DE GAS L.P. CON ALMACENAMIENTO FIJO TIPO B, SUBTIPO BI, GRUPO I PERMISO DE LA SECRETARIA DE ENERGIA PARA DISTRIBUCION DE GAS L.P. A CARBURACION No.	
PROPIEDAD DE: ZAGAS DE PEÑASCO S. A. de C.V. UBICACION: CARRETERA CABORCA-DESEMBOQUE KM. 59, POBLADO DE PLUTARCO ELIAS CALLES (LA Y ORIEGA), LOCALIDAD DE H. CABORCA, SONORA	
PROPIETARIO O REPRESENTANTE LEGAL ENRIQUE ZAVALA CUEVAS	DISEÑADOR ISMAEL DIAZ VANEGAS INGENIERO MECANICO CREDENCIAL PROFESIONAL No. 50217 O.D.P.-S.E.P. APROBACION S.E. UVS ELP-042-C
ESCALA: INDICADA COTAS: EN METROS DIBUJO: W. FRIAS G	INGENIERO MECANICO ING. JESUS LARA GONZALEZ CREDENCIAL PROFESIONAL No. 50217 O.D.P.-S.E.P. INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA
REVISOR ISMAEL DIAZ V.	FECHA OCTUBRE DE 2012
CONTENIDO MECANICO	PLANO No. CSFSA-16-A2012-DG-02