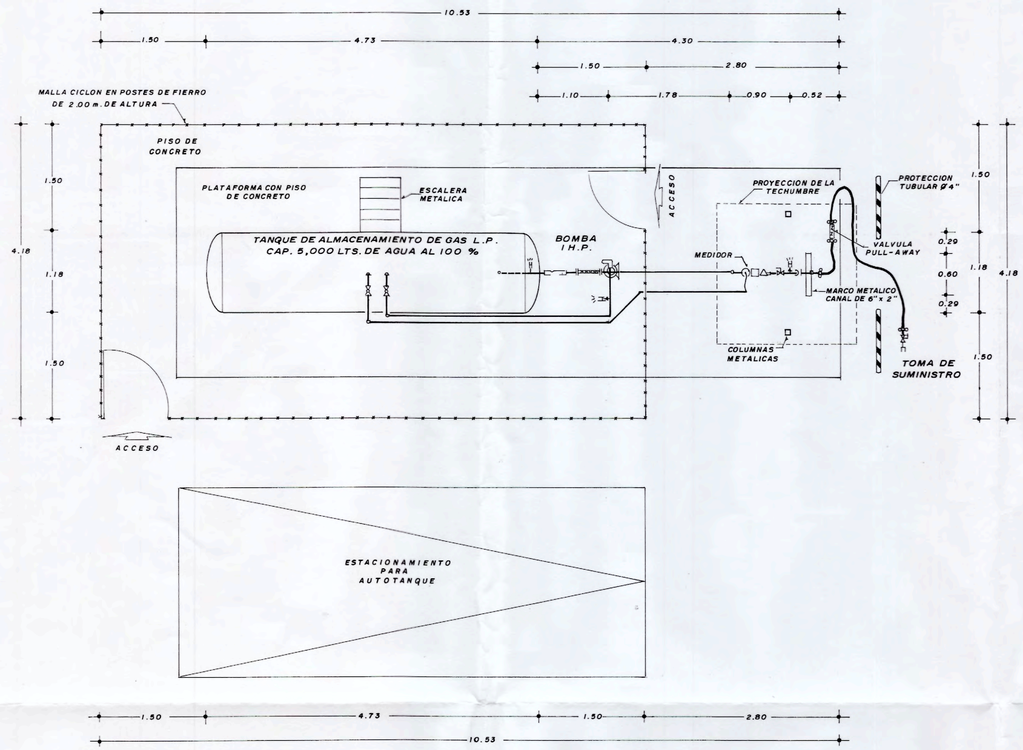


DIAGRAMA EN PLANTA DE LA INSTALACION DE TRASIEGO ESC. 1 : 40

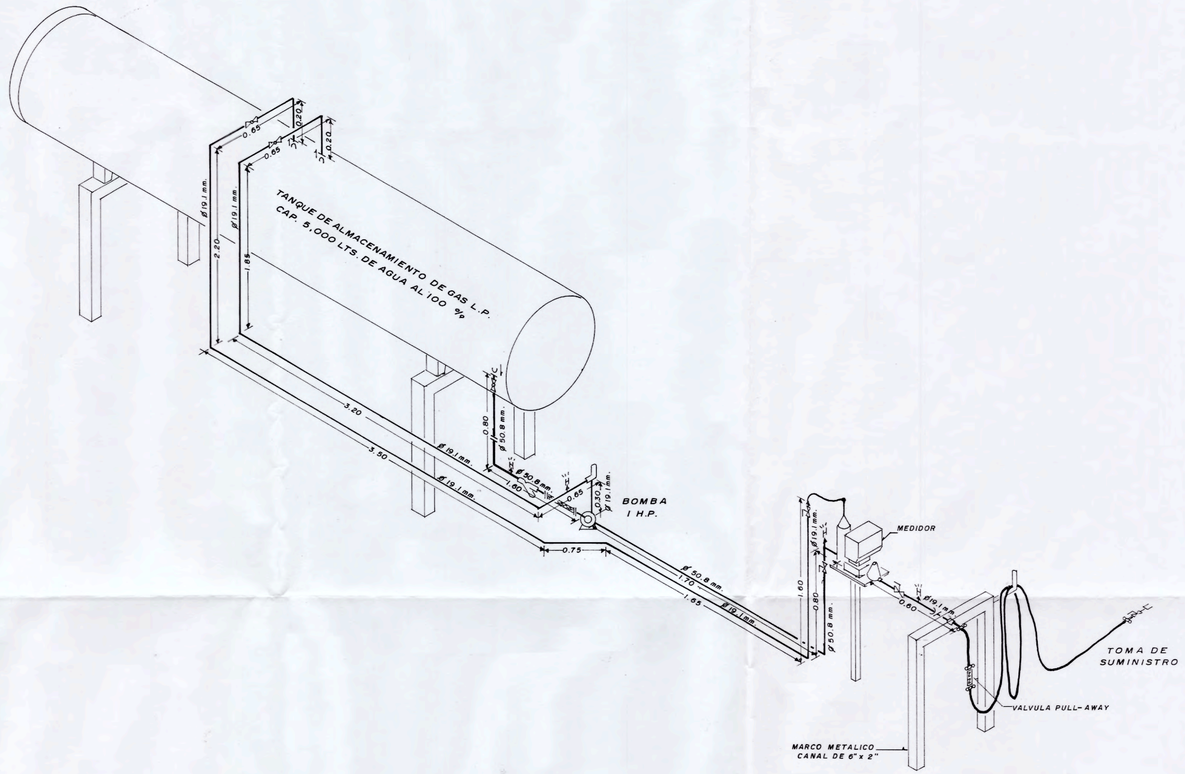
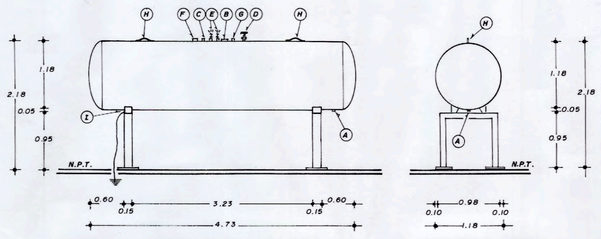


DIAGRAMA ISOMETRICO DE FLUJO (S/E)

ESPECIFICACIONES DEL TANQUE

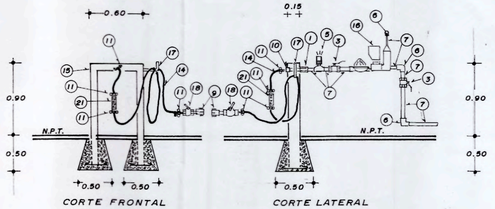
DESCRIPCION		DATOS
FABRICANTE		TATSA
CAPACIDAD	(LTS.)	5,000
AÑO DE FABRICACION		2 012
SERIE	(No.)	EN FAB
DIAMETRO	(m.)	1.18
LONGITUD TOTAL	(m.)	4.73
NORMA		021/3SCFI - 1993
PRESION DE DISEÑO	(Kgs/cm²)	14.00
ESPESOR LAMINA DEL CUERPO	(mm.)	6.17
ESPESOR LAMINA DE CABEZAS	(mm.)	6.09
TARA	(Kgs)	1.063
FORMA DE CABEZAS		SEMIELIPTICAS



TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE GAS L.P.
ESC. 1 : 50

ACCESORIOS DE LA TOMA

No.	DESCRIPCION
1	VALVULA EXCESO DE FLUJO
2	VALVULA CIERRE REMOTO
3	VALVULA ESFERA ROSCADA
4	VALVULA GLOBO ROSCADA
5	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO
6	CODO O TE
7	NIPLE O TUBERIA
8	NIPLE CON PUNTO DE RUPTURA
9	ACOPLADOR DE LLENADO
10	COPLE SOLDADO AL MARCO METALICO
11	ABRAZADERA BOSS
12	BRIDA
13	TUERCA UNION
14	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO
15	MARCO METALICO - CANAL DE 6" x 2"
16	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS
17	SOPORTE PARA LA MANGUERA
18	VALVULA CIERRE RAPIDO
19	MANOMETRO
20	VALVULA DE AGUJA
21	VALVULA PULL-AWAY



TOMA DE SUMINISTRO A CARBURACION

ANCLAJE DE LA TOMA (S/E)

ACCESORIOS DEL TANQUE

LETRA	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION	
A	50.8	VALVULA EXCESO DE FLUJO	LIQUIDO
B	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO RETORNO DE	LIQUIDO
C	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO	VAPOR
D	19.1	VALVULA DE SERVICIO	
E	19.1	VALVULA DE SEGURIDAD	
F	31.7	VALVULA DE LLENADO	
G	50.8	MEDIDOR DE NIVEL MAGNETICO	
H	---	OREJAS PARA MANIOBRAS	
I	---	CONEXION A TIERRA	

SIMBOLOGIA

SIMBOLO	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION	CARACTERISTICAS
	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO LIQUIDO	REGO A3272G 20 G.P.M.
	19.1	ACOPLADOR DE LLENADO CUERDA ACME	REGO A3175
	50.8,19.1	VALVULA ESFERA ROSCADA	WORCESTER 444T - 400 W.O.G.
	50.8,19.1	VALVULA GLOBO RECTA ROSCADA	CMS 400 W.O.G.
		VALVULA DE LLENADO DOBLE CHECK	REGO
	19.1	VALVULA CIERRE RAPIDO CON ACOPLADOR DE LLENADO	REGO 7554LV y A3175
		VALVULA NO RETROCESO	REGO
		VALVULA DE AGUJA	REGO
	12.7	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO DE PRESION	REGO 3129 H
	38.1	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS LIQUIDO	NEPTUNE
	19.1	VALVULA RETORNO AUTOMATICO DE GAS LIQUIDO (BY-PASS)	BLACKMER BL BVO 075
	25.4	BOMBA CON MOTOR ELECTRICO A P.E. DE 1 H.P. 38 L.P.M.	BLACKMER BL-L6F-1E, 1750 R.P.M.
	19.1	VALVULA PULL-AWAY	REGO A2141 A6
	50.8	FILTRO DE PASO	SARCO 140 Kgs/cm²
	6.3	MANOMETRO RANGO 0-21 Kgs/cm²	METRON
	50.8,19.1	BRIDA	ACERO ASA # 300
	50.8,19.1	TUERCA UNION	A. N. C- 80
		REDUCCION DE DIAMETRO	A. N. C- 80
	50.8,19.1	CODO DE 90°	A. N. C- 80
	50.8,19.1	CODO DE 45°	A. N. C- 80
	50.8,19.1	TE	A. N. C- 80
		TUBERIA TAPONADA	A. N. C- 80
	50.8	CONECTOR FLEXIBLE DE NEOPRENO	T. F. M. 140 Kgs/cm²
	19.1	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO Y ABRAZADERA BOSS	DAYCO PYPESA 140 Kgs/cm²
	50.8,19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. VISIBLE	A. N. C-80 SIN COSTURA
	50.8,19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. OCULTA O SUBTERRANEA	A. N. C-80 SIN COSTURA
		CRUZA TUBERIA POR MURO, TRINCHERA, SOPORTE, ETC	

ESTACION DE GAS L.P. CON ALMACENAMIENTO FIJO

TIPO B, SUBTIPO B1, GRUPO 1

PERMISO DE LA SECRETARIA DE ENERGIA PARA DISTRIBUCION DE GAS L.P. A CARBURACION No.

PROPIEDAD DE:

ZAGAS DE PEÑASCO S.A. de C.V.

UBICACION: CALLE GUADALUPE VICTORIA No. 54 Y CARRETERA INTERNACIONAL EN LA CIUDAD DE PITIQUITO, SONORA

PROPIETARIO O REPRESENTANTE LEGAL	DICTAMINO
ENRIQUE ZAVALA CUEVAS	ISMAEL DIAZ VANEGAS UNIDAD DE VERIFICACION EN MATERIA DE GAS ACREDITACION E.M.A. UVSELP - 042 APROBACION S.E. UVSELP - 042-C
	DISEÑO MECANICO ING. JESUS LARA GONZALEZ CEDULA PROFESIONAL No. 5021173 - D.G.P. - S.E.P. INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA

ESCALA : INDICADA			
COTAS : EN METROS			
DIBUJO : W. FRIAS G.			
REVISO	FECHA	PLANO	
ISMAEL DIAZ V.	OCTUBRE DE 2012	No. CSFSA-13 -A2012-DG-02	
CONTENIDO		PROYECTO	
		MECANICO	