

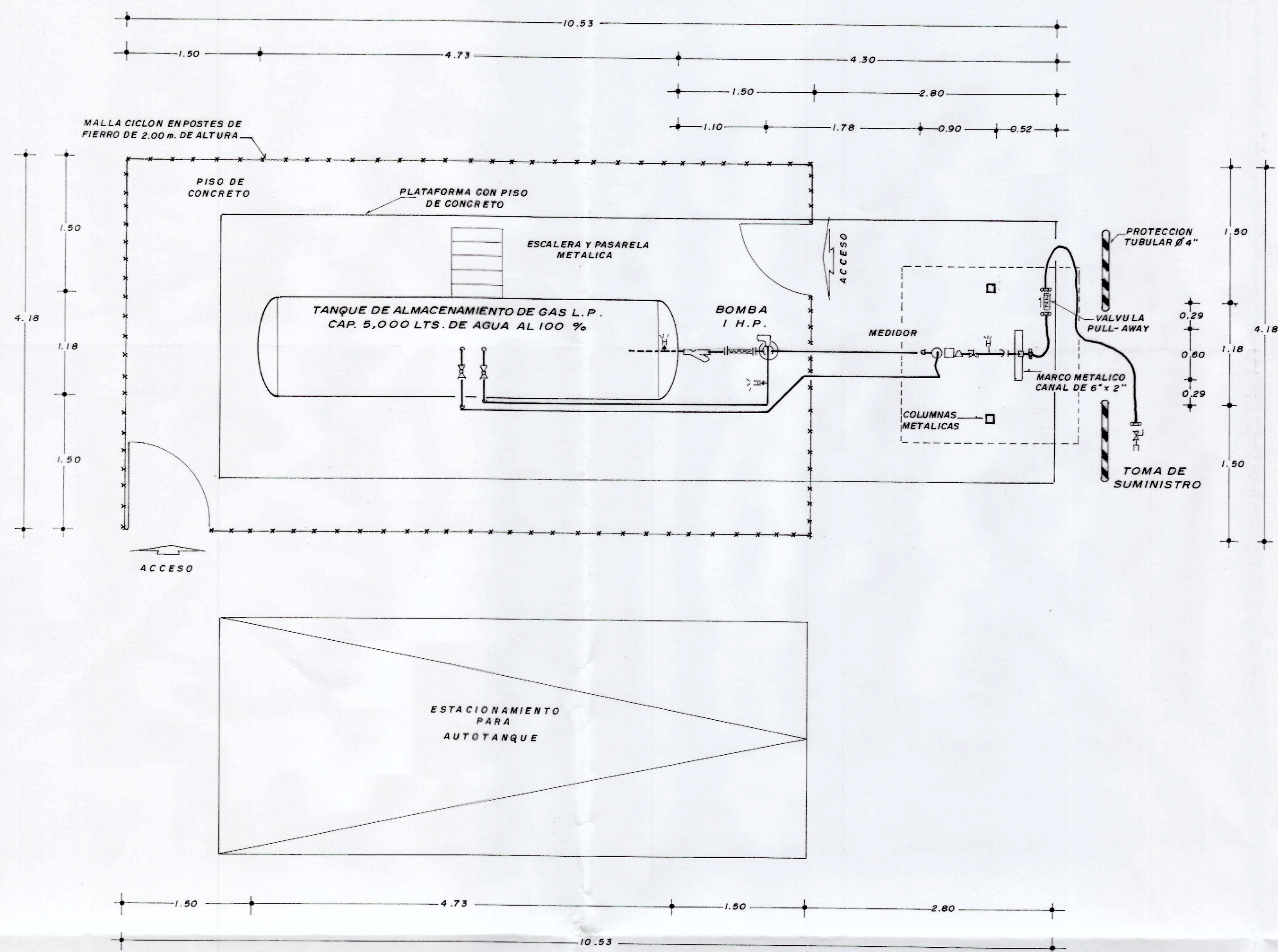
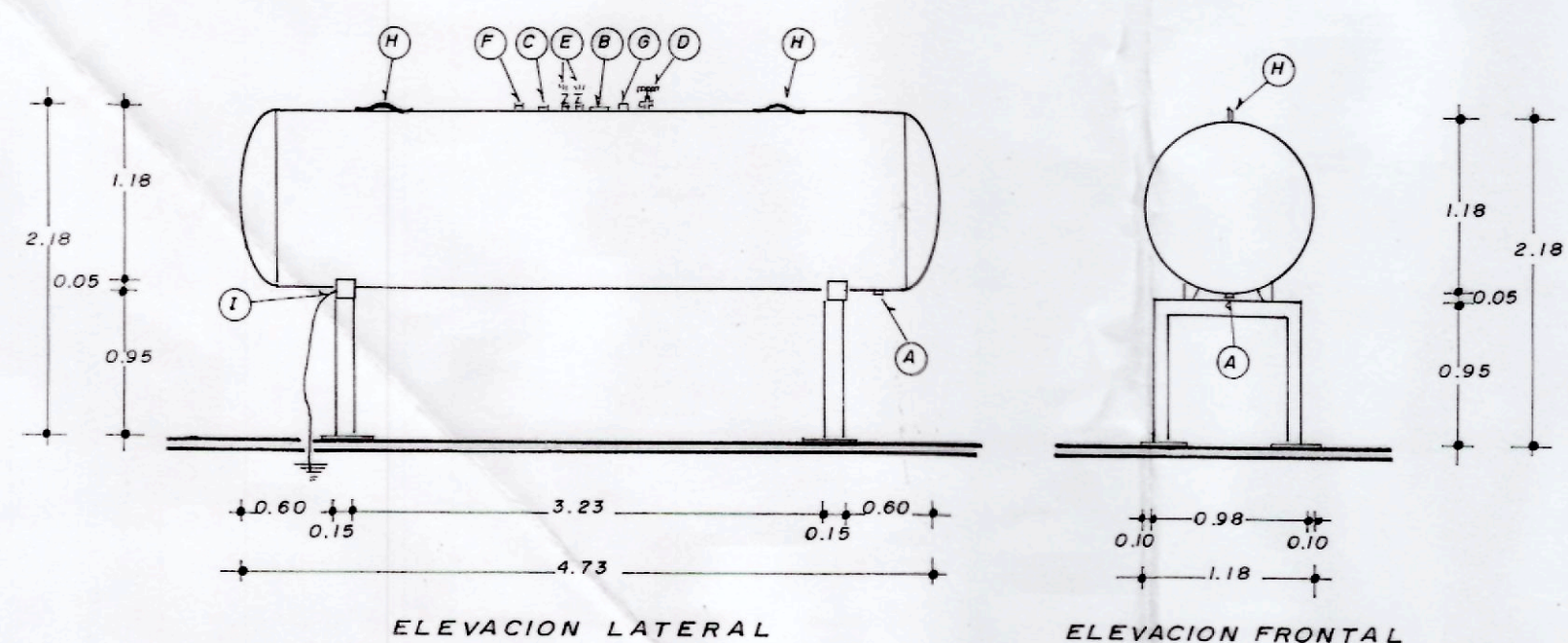


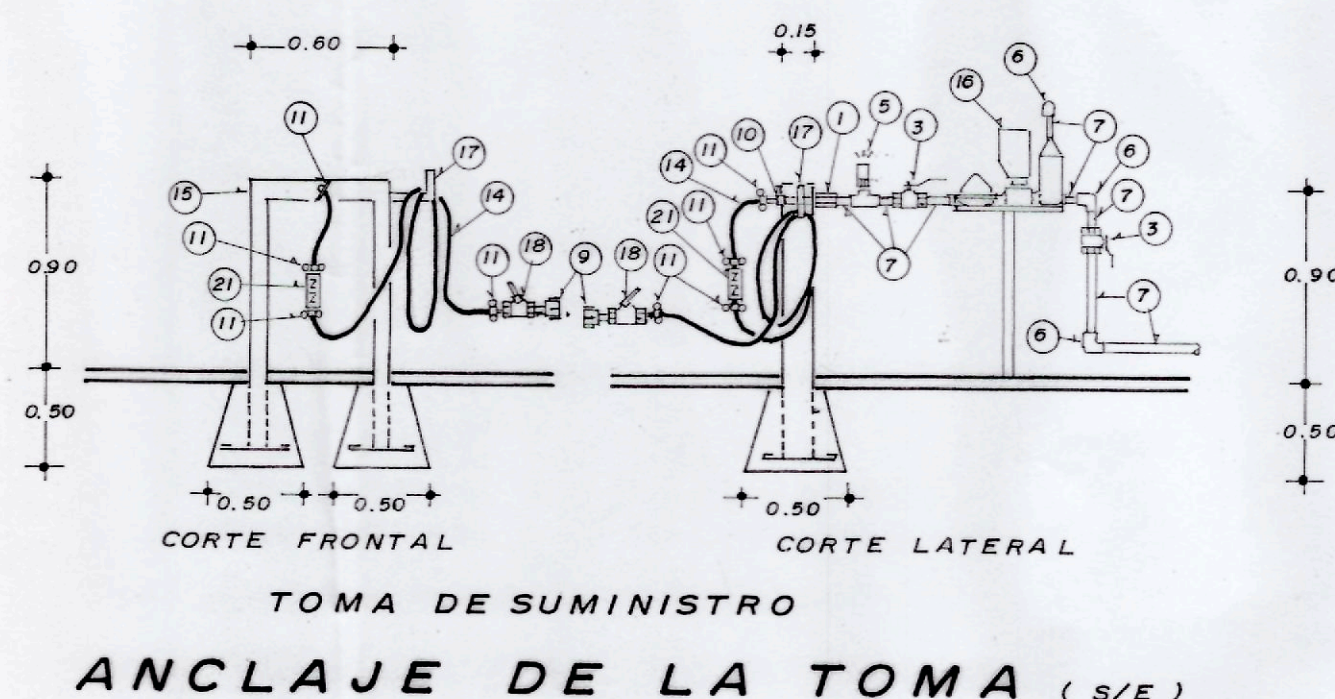
DIAGRAMA EN PLANTA DE LA INSTALACION DE TRASIEGO
ESC. 1:40



TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE GAS L.P.
ESC. 1:50

ACCESORIOS DE LA TOMA

No.	DESCRIPCION
1	VALVULA EXCESO DE FLUJO
2	VALVULA CIERRE REMOTO
3	VALVULA ESPERA ROSCADA
4	VALVULA GLOBO ROSCADA
5	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO
6	CODO O T.E.
7	NIPLE O TUBERIA
8	NIPLE CON PUNTO DE RUPTURA
9	ACOPLADOR DE LLENADO
10	COPLER SOLDADO A MARCO METALICO
11	ABRAZADERA BOSS
12	BRIDA
13	TUERCA UNION
14	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO
15	MARCO METALICO CANAL DE 6\" x 2\"
16	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS
17	SOPORTE PARA LA MANGUERA
18	VALVULA CIERRE RAPIDO
19	MANOMETRO
20	VALVULA DE AGUJA
21	VALVULA PULL-AWAY

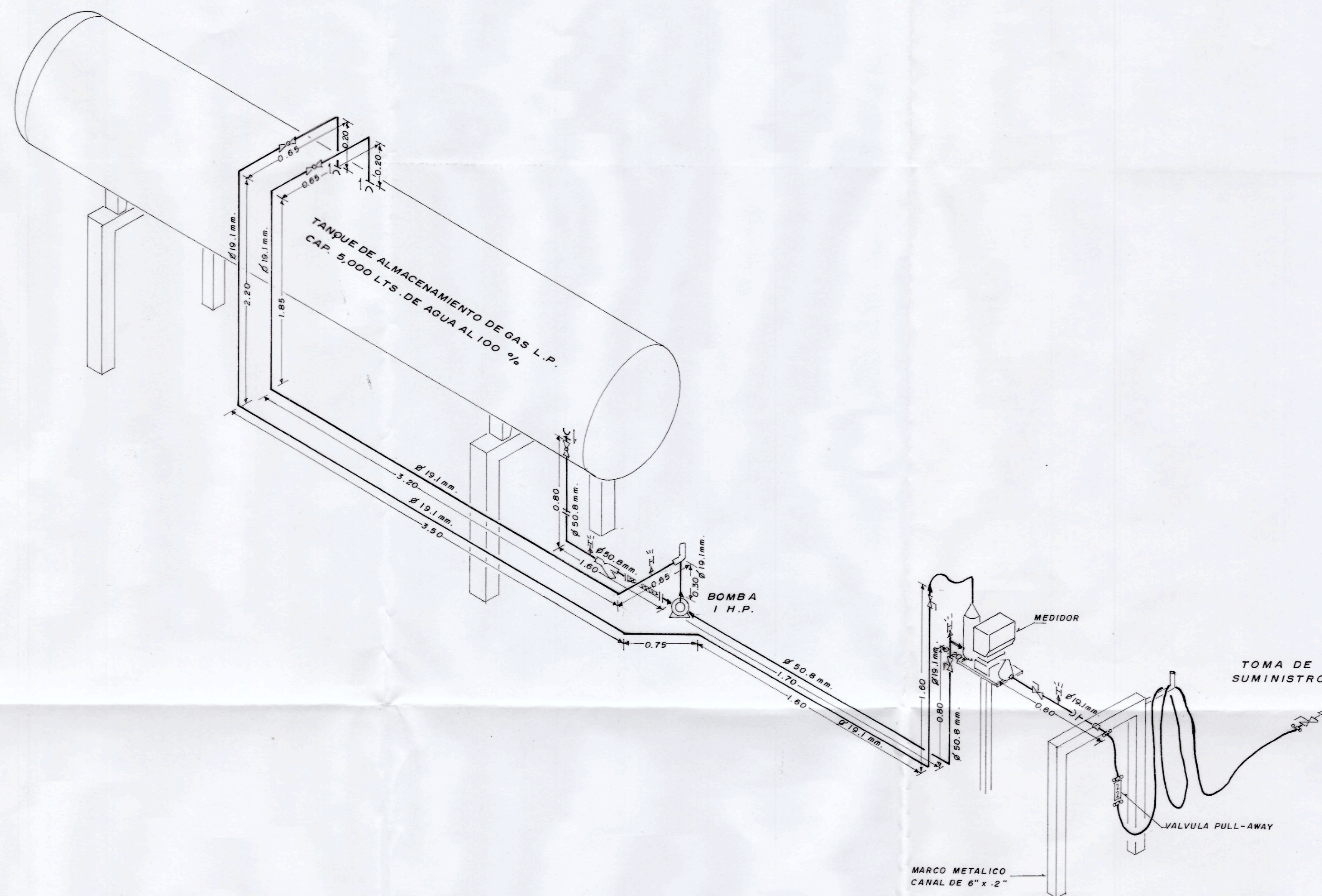


LETRA	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION
A	50.8	VALVULA EXCESO DE FLUJO LIQUIDO REGO A3272-C-125 G.P.M.
B	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO RETORNO DE LIQUIDO REGO A3272-G-20 G.P.M.
C	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO VAPOR REGO A3272-G-20 G.P.M.
D	19.1	VALVULA DE SERVICIO REGO
E	19.1	VALVULA DE SEGURIDAD REGO 3131G
F	31.7	VALVULA DE LLENADO REGO 7579
G	50.8	MEDIDOR DE NIVEL MAGNETICO ROCHESTER
H	---	ORILLAS PARA MANIOBRA
I	---	CONEXION A TIERRA

ESPECIFICACIONES DEL TANQUE

DESCRIPCION	DATOS
FABRICANTE	TATSA
CAPACIDAD (LTS.)	5,000
AÑO DE FABRICACION	2012
SERIE (No.)	EN FAB.
DIAMETRO (mm.)	1.18
LONGITUD TOTAL (m.)	4.73
NORMA	021/3 SCF-1993
PRESION DE DISEÑO (Kg/cm ²)	14.00
ESPOSOR LAMINA DEL CUERPO (mm.)	8.17
ESPOSOR LAMINA DE CABEZAS (mm.)	6.09
TARA (Kg.)	10.63
FORMA DE CABEZAS	SEMI ELIPTICAS

DIAGRAMA ISOMETRICO DE FLUJO (S/E)



SIMBOLOGIA

SIMBOLO	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION	CARACTERISTICAS
19.1	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO LIQUIDO	REGO A3272-G 20 G.P.M.
19.1	19.1	ACOPLADOR DE LLENADO CUERDA ACME	REGO A3175A
50.8, 19.1	50.8, 19.1	VALVULA ESPERA ROSCADA	WORCESTER 444T 400 W.O.G.
50.8, 19.1	50.8, 19.1	VALVULA GLOBO RECTA ROSCADA	CMS 400 W.O.G.
19.1	19.1	VALVULA DE LLENADO DOBLE CHECK	REGO
19.1	19.1	VALVULACIERRE RAPIDO CONACOPLADOR DE LLENADO	REGO 7554LV y 3181
19.1	19.1	VALVULA NO RETROCESO	REGO
19.1	19.1	VALVULA DE AGUJA	REGO
12.7	12.7	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO DE PRESION	REGO 3129H
38.1	38.1	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS LIQUIDO	NEPTUNE
19.1	19.1	VALVULA RETORNO AUTOMATICO DE GAS LIQUIDO (BY-PASS)	BLACKMER BL-BVO 0.75
25.4	25.4	BOMBA CON MOTOR ELECTRICO A.P.E. DE 1 H.P., 38 L.P.M.	BLACKMER BL-LDFIE, 1750 R.P.M.
19.1	19.1	VALVULA PULL-AWAY	REGO A2141 A
50.8	50.8	FILTRO DE PASO	SARCO 140 Kgs/cm ²
6.3	6.3	MANOMETRO RANGO 0-21 Kgs/cm ²	METRON
50.8, 19.1	50.8, 19.1	BRIDA	ACERO ASA # 300
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TUERCA UNION	A.N.C-80
50.8, 19.1	50.8, 19.1	REDUCCION DE DIAMETRO	A.N.C-80
50.8, 19.1	50.8, 19.1	CODO DE 90°	A.N.C-80
19.1	19.1	CODO DE 45°	A.N.C-80
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TE	A.N.C-80
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TUBERIA TAPONADA	A.N.C-80
50.8	50.8	CONECTOR FLEXIBLE DE NEOPRENO BRIDADO	T.F.M. 140 Kgs/cm ²
19.1	19.1	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO Y ABRAZADERA BOSS	DAYCO PYPESA 140 Kgs/cm ²
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. VISIBLE	A.N.C-80 SIN COSTURA
50.8, 19.1	50.8, 19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. OCULTA O SUBTERRANEA	A.N.C-80 SIN COSTURA
50.8, 19.1	50.8, 19.1	CRUZA TUBERIA POR MURO, TRINCHERA, MARCO MET. ETC.	

ESTACION DE GAS L.P. CON ALMACENAMIENTO FIJO TIPO B, SUBTIPO B-1, GRUPO I PERMISO DE LA SECRETARIA DE ENERGIA PARA DISTRIBUCION DE GAS L.P. A CARBURACION No.	
PROPIEDAD DE: ZAGAS DE PEÑASCO S.A. de C.V. UBICACION: CALLE 40 Y AV. QUIROZ Y MORA, COLONIA SANTA CECILIA MUNICIPIO DE LA CIUDAD DE CABORCA, ESTADO DE SONORA	
PROPIETARIO O REPRESENTANTE LEGAL: ENRIQUE ZAVALA CUEVAS	DISEÑO: ISMAEL DIAZ VANEGAS UNIDAD DE VERIFICACION EN MATERIA DE GAS ACREDITACION E.M.A. UVS L.P. - 042 APROBACION E. UVS L.P. - 042
ESCALA: INDICADA COTAS: EN METROS DIBUJO: W. FRIAS S.	ING. JESUS LARA GONZALEZ CEDULA PROFESIONAL No. 502173-D.G.P.-S.E.P. INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA
REVISO: ISMAEL DIAZ V. FECHA: SEPTIEMBRE DE 2012 CONTENIDO:	PLANO: No. CSFSA-10-A 2012-DG-02 PROYECTO: MECANICO