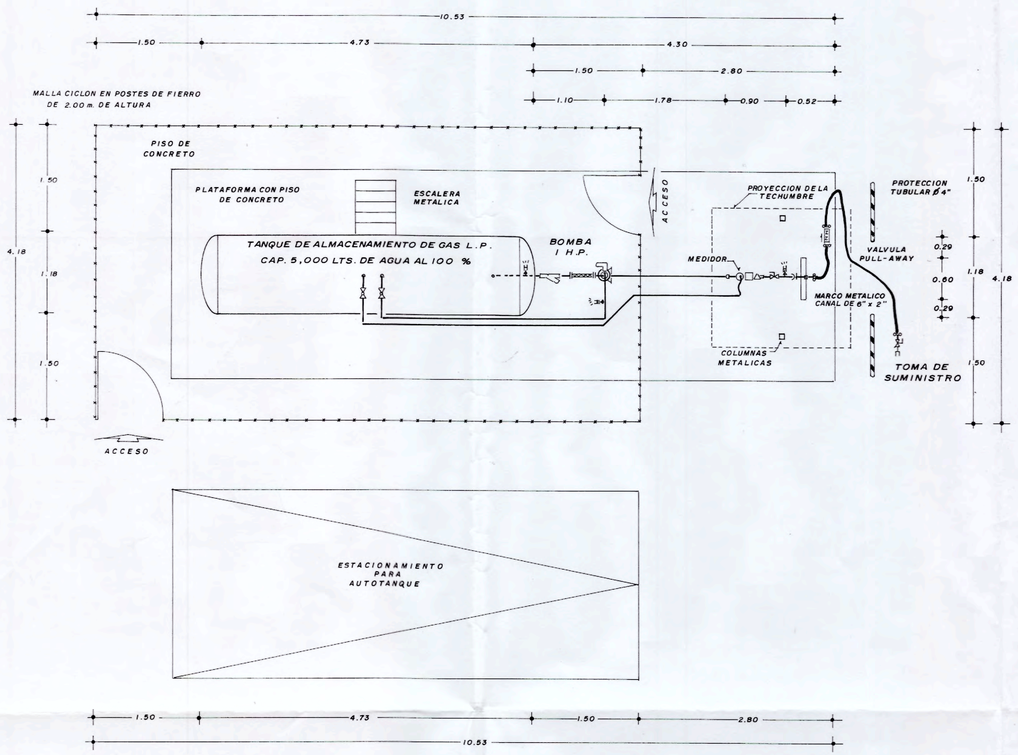


DIAGRAMA EN PLANTA DE LA INSTALACION DE TRASIEGO ESC. 1:40

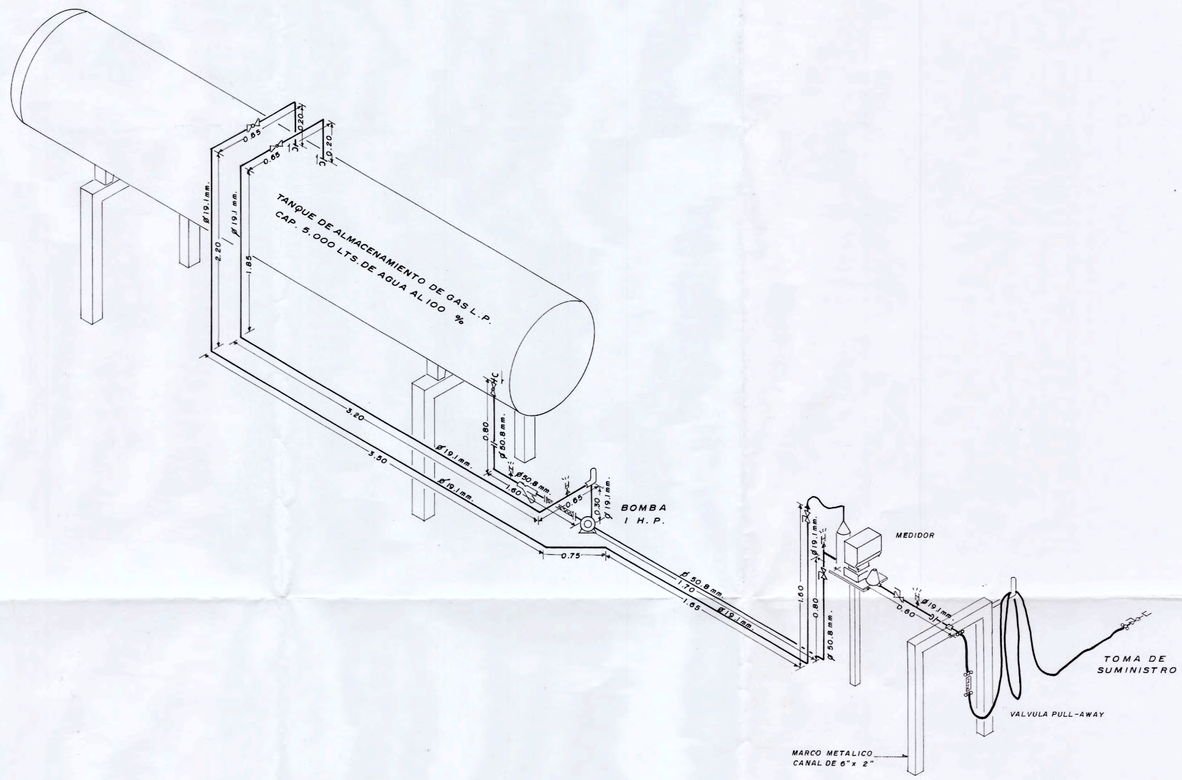
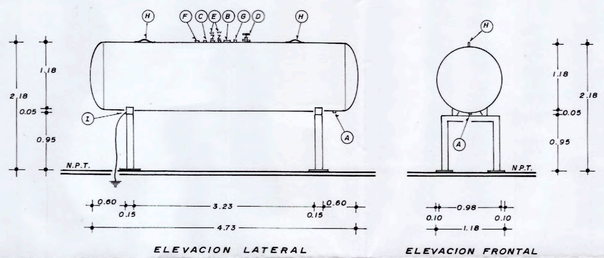


DIAGRAMA ISOMETRICO DE FLUJO (S/E)

ESPECIFICACIONES DEL TANQUE

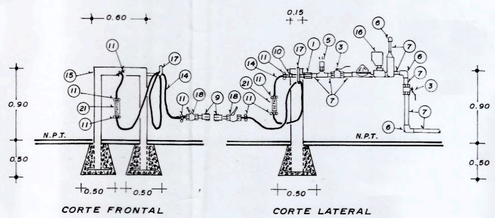
DESCRIPCION		DATOS
FABRICANTE		TATSA
CAPACIDAD	(LTS)	5,000
AÑO DE FABRICACION		2012
SERIE	(No.)	EN FAB.
DIAMETRO	(m.)	1.18
LONGITUD TOTAL	(m.)	4.73
NORMA		021/3 SCFI-1993
PRESION DE DISEÑO	(Kgs. cm^2)	14.00
ESPESOR LAMINA DEL CUERPO	(mm.)	6.17
ESPESOR LAMINA DE CABEZAS	(mm.)	6.09
TARA	(Kgs)	1063
FORMA DE CABEZAS		SEMIELIPTICAS



TANQUE DE ALMACENAMIENTO DE GAS L.P.
ESC. 1:50

ACCESORIOS DE LA TOMA

No.	DESCRIPCION
1	VALVULA EXCESO DE FLUJO
2	VALVULA CIERRE REMOTO
3	VALVULA ESFERA ROSCADA
4	VALVULA GLOBO ROSCADA
5	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO
6	CODO 0 TE
7	NIPLE O TUBERIA
8	NIPLE CON PUNTO DE RUPTURA
9	ACOPLADOR DE LLENADO
10	COPLE SOLDADO AL MARCO METALICO
11	ABRAZADERA BOSS
12	BRIDA
13	TUERCA UNION
14	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO
15	MARCO METALICO - CANAL DE 6" x 2"
16	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS
17	SOPORTE PARA LA MANGUERA
18	VALVULA CIERRE RAPIDO
19	MANOMETRO
20	VALVULA DE AGUJA
21	VALVULA PULL-AWAY



TOMA DE SUMINISTRO A CARBURACION

ANCLAJE DE LA TOMA (S/E)

ACCESORIOS DEL TANQUE

LETRA	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION		
A	50.8	VALVULA EXCESO DE FLUJO	LIQUIDO	REGO A3292 C-122 G.P.M.
B	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO RETORNO DE	LIQUIDO	REGO A3272 G-20 G.P.M.
C	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO	VAPOR	REGO A3272 G-20 G.P.M.
D	19.1	VALVULA DE SERVICIO		REGO
E	19.1	VALVULA DE SEGURIDAD		REGO 3131 G
F	31.7	VALVULA DE LLENADO		REGO 7579
G	50.8	MEDIDOR DE NIVEL MAGNETICO		ROCHESTER
H	- -	OREJAS PARA MANIOBRAS		
I	- -	CONEXION A TIERRA		

SIMBOLOGIA

SIMBOLO	DIAMETRO (mm.)	DESCRIPCION	CARACTERISTICAS
	19.1	VALVULA EXCESO DE FLUJO LIQUIDO	REGO A3272 G 20 G.P.M
	19.1	ACOPLADOR DE LLENADO CUERDA ACME	REGO A3175
	50.8,19.1	VALVULA ESFERA ROSCADA	WORCESTER 444T-400 W.O.G.
	50.8	VALVULA GLOBO RECTA ROSCADA	C M S 400 W. O. G.
		VALVULA DE LLENADO DOBLE CHECK	REGO
	19.1	VALVULA CIERRE RAPIDO CON ACOPLADOR DE LLENADO	REGO 7554LV y A3175
		VALVULA NO RETROCESO	REGO
		VALVULA DE AGUJA	REGO
	12.7	VALVULA RELEVO HIDROSTATICO DE PRESION	REGO 3129H
	38.1	MEDIDOR VOLUMETRICO DE GAS LIQUIDO	NEPTUNE
	19.1	VALVULA RETORNO AUTOMATICO DE GAS LIQUIDO (BY-PASS)	BLACKMER BL BVO.75
	25.4	BOMBA CON MOTOR ELECTRICO A.P.E. DE 1 H.P. 38 L.P.M.	BLACKMER BL-LGF 1E, 1750 R.P.M.
	19.1	VALVULA PULL-AWAY	REGO A2141A6
	50.8	FILTRO DE PASO	SARCO 140 Kgs/cm^2
	6.3	MANOMETRO RANGO 0-21 Kgs/cm^2	METRON
	50.8, 19.1	BRIDA	ACERO ASA # 300
	50.8, 19.1	TUERCA UNION	A. N. C- 80
		REDUCCION DE DIAMETRO	A. N. C 80
L	50.8,19.1	CODO DE 90 °	A. N. C- 80
	50.8, 19.1	CODO DE 45 °	A. N. C- 80
T	50.8, 19.1	TE	A. N. C- 80
		TUBERIA TAPONADA	A. N. C- 80
	50.8	CONECTOR FLEXIBLE DE NEOPRENO	T. F. M. 140 Kgs/cm^2
	19.1	MANGUERA FLEXIBLE DE NEOPRENO Y ABRAZADERA BOSS	DAYCO PYPESA 140 Kgs/cm^2
	50.8,19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. VISIBLE	A. N. C-80 SIN COSTURA
	50.8,19.1	TUBERIA PARA GAS L.P. OCULTA O SUBTERRANEA	A. N. C-80 SIN COSTURA
		CRUZA TUBERIA POR MURO, TRINCHERA, SOPORTE, ETC.	

ESTACION DE GAS L.P. CON ALMACENAMIENTO FIJO

TIPO B, SUBTIPO B1, GRUPO I

PERMISO DE LA SECRETARIA DE ENERGIA PARA DISTRIBUCION DE GAS L.P. A CARBURACION No.

PROPIEDAD DE:

ZAGAS DE PEÑASCO S. A. de C.V.

UBICACION: AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 21, EN PLUTARCO ELIAS CALLES DE LA CIUDAD DE SONOYTA, SONORA

PROPIETARIO O REPRESENTANTE LEGAL

ENRIQUE ZAVALA CUEVAS

DICTAMINO

ISMAEL DIAZ VANEGAS
UNIDAD DE VERIFICACION EN MATERIA DE GAS
ACREDITACION E.M.A. U.V.S.E.L.P.-042
APROBACION S.E. U.V.S.E.L.P.-042-C

DISEÑO MECANICO

ING. JESUS LARA GONZALEZ
CEDULA PROFESIONAL No. 5021773-D.G.P.-S.E.P.
INGENIERO MECANICO ELECTRICISTA

ESCALA : INDICADA		
COTAS : EN METROS		
DIBUJO : W. FRIAS G.		
REVISO	FECHA	PLANO
ISMAEL DIAZ V.	OCTUBRE DE 2012	No. CSFSA-14-A2012-DG-02
CONTENIDO		PROYECTO
		MECANICO